

## ステンレス・難削材に抜群の性能

It shows excellent performance in stainless steel  
and hard to cut materials.

コンタマシン用バイメタルバンドソー

# バイメタル MV

Bi-Metal MV

### 特長 Features

- 刃部に、耐熱性、耐摩耗性に優れた高級コバルトハイスを採用
- 胴部には強靱ばね鋼を使用

・Longer life by tooth made from Cobalt HSS.  
・Longer fatigue life by body material of spring steels.

### 用途 Work Materials

- ステンレス鋼、金型用鋼、炭素鋼、合金鋼

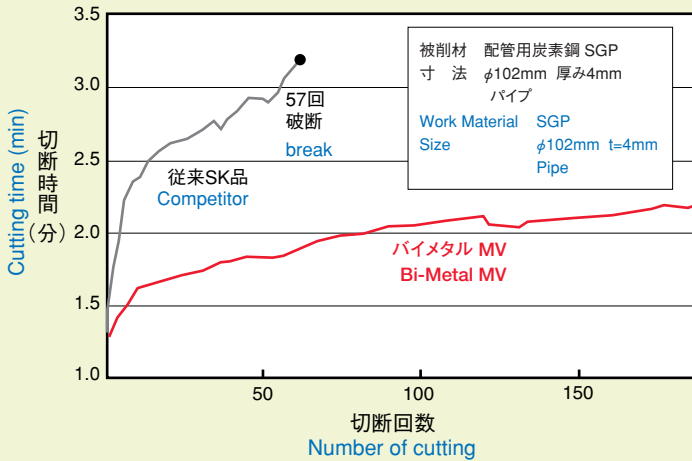
・Stainless steels, Mold steels, Carbon steels, Alloy steels



### 性能 Performances

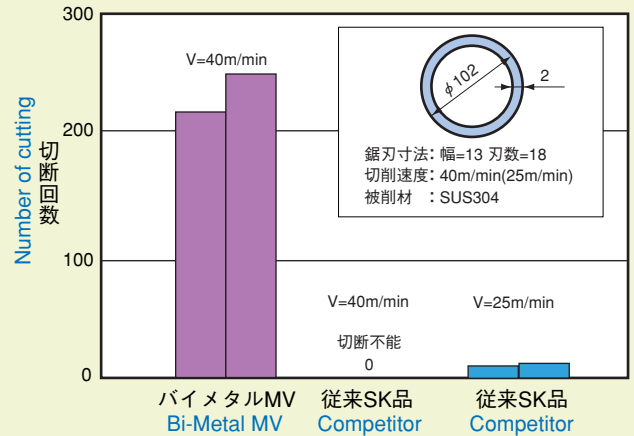
#### ■切断時間の推移

Change of cutting time



#### ■ステンレスパイプ切断性能

Cutting performance in a stainless steel pipe



### 寸法 Sizes



単位 (Unit) : mm

VAN NACHI タイプ 幅 刃数

タイプ Type	幅 Width	在庫 Stock					全長 OAL	厚さ Thickness
		刃数 TPI						
		8	10	12	14	18		
BM	3				●	●	16m	0.65
	5	△	●	●	●	●		
	6	△	●	●	●	●		
	8	△	●	●	●	●		
	10	●	●	●	●	●		
	13	●	●	△	●	△		

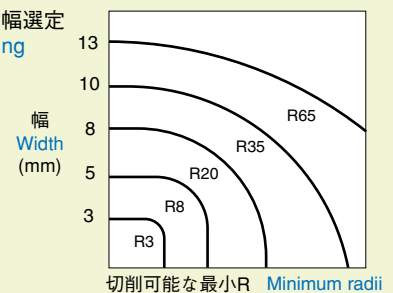
△は受注生産品です  
△Manufactured upon request

### 刃数の選定 Selection of Teeth

切削材形状 Material shape	最大切削長 (mm) Size of material	刃数 TPI				
		8	10	12	14	18
ソリッド材 Solids	~4					
	4~10					
	10~20					
	20~40					
	40~80					

### 幅の選定 Selection of Width

円弧切削とバンドソーの幅選定  
Selection of wavy cutting and width



#### ご使用の注意

工具を安全にご使用いただくために

- 鋸刃の取付、取外し作業等には皮手袋をご使用ください。
- 鋸刃の交換時には、必ず主電源を切ってください。
- 被削材をしっかり固定してください。
- 回転中の鋸刃には、絶対に手を触れないでください。
- ご使用機械の取扱説明書をよく読んで正しくご使用ください。
- 慣らし運転を十分に行ってください。

**NACHI**  
株式会社 不二越

東京本社 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F (03) 5568-5111  
富山本社 富山県富山市不二越本町1-1-1 (076) 423-5111  
国際営業部 (Oversea Div.) +81-3-5568-5241  
URL <http://www.nachi-fujikoshi.co.jp/>

東日本支社 (03) 5568-5285 中日本支社 (052) 769-6816 西日本支社 (06) 6748-1952 東日本配送センター (03) 3692-6421  
北関東営業所 (0276) 46-7511 東海支店 (053) 454-4160 中国四国支店 (086) 244-0002 中日本配送センター (052) 682-9060  
北海道営業所 (011) 782-0006 北陸支店 (076) 425-8013 広島営業部 (082) 832-5111 西日本配送センター (06) 6744-9775  
東北営業所 (024) 991-4511 九州支店 (092) 441-2505

- 仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。
- 本カタログ記載内容の無断転用を禁じます。

CATALOG NO.

2102-3

2005.03.V-SE-SE