



NACHI ROBOT Jack-knife Arm

ジャックナイフアーム

プレス間搬送用アプリケーション Swivel Handling Arm for Press Handling

サイクルタイム短縮

- ▶ プレス間を最短距離・最小時間でワーク搬送。

平行搬送

- ▶ ワークを回転させずに平行搬送。既設プレス型の変更が不要で、導入コストを大幅削減。

ハンドは自動交換（オプション）

- ▶ オートツールチェンジャー（オプション）搭載で、プレス型交換中にハンドチェンジ。



Reduced Cycle Time

Transfer a panel between presses over the shortest distance in the shortest time.

Parallel Handling

Transfer a panel, parallel with the ground, without rotating it.
Alteration of press is not required and cost reduction of new equipment.

Automatic Hand Replacement Unit

Change tools while types of presses are being changed by installing the auto-tool changer (option).

特長 Features

安全な高速・平行搬送が可能

メリット1 高速搬送

直線的な動きにより、ワークを最短距離・最短時間でダイレクト搬送。ラインの生産能力が飛躍的に向上します。

High Speed Transfer

Straight-line motions mean work travels directly over the shortest distance and in the shortest time. Press line productivity is greatly enhanced.



メリット2 平行搬送

ワークの姿勢を変えずに平行搬送するため、ロボット導入時に稼働中のプレス型変更は不要。設備コストを大幅に圧縮できます。

Parallel Transfer

Because the panel is moved parallel to the ground without altering orientation, it is not necessary to change the press die. This greatly reduces equipment costs.



メリット3 安全搬送

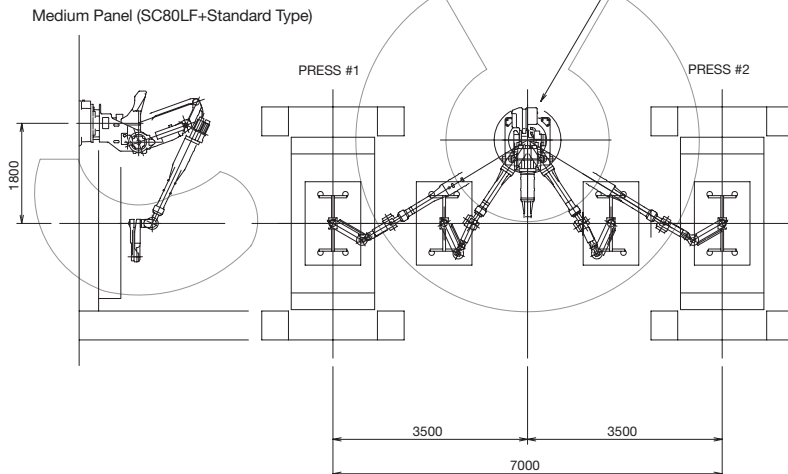
ワークを振り回さずに搬送するため、落下防止に役立ちます。

Safe Operation

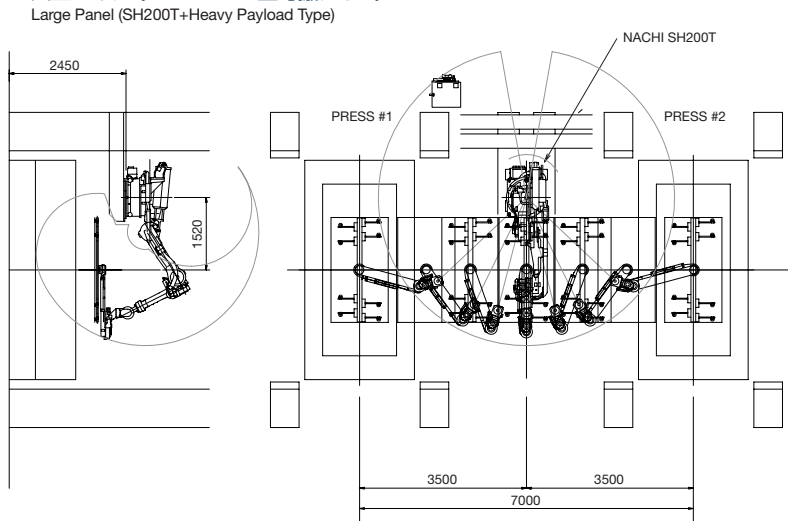
Prevents dropping accidents because work materials are not spun around when being transferred.

レイアウト例 Layout (□ 動作範囲)

■ 中型パネル (SC80LF+標準タイプ)



■ 大型パネル (SH200T+重可搬タイプ)



仕様 Specification

	標準タイプ Standard Type	重可搬タイプ Heavy payload type
駆動方式	ACサーボ方式 AC servo drive	
動作範囲 Operating Range	±3.14rad	±3.14rad
最大速度 Max. velocity	4.54rad/sec	4.54rad/sec
繰返位置精度 Repeatability	±0.5mm	±1.0mm
許容負荷質量 Payload	25kg	80kg
ハンド交換 Tool Change	ATC搭載 (オプション)	Built-in Automatic Hand Change (option)

多品種対応

ジャックナイフアーム先端にオートツールチェンジャー(自動ハンド交換装置)を搭載*し、スピーディーなハンドチェンジが可能。交換部分はハンド先端のみのため、アタッチメントの軽量化・設備コストの削減・保管スペースの圧縮も図れます。

*オプション

Supports Wide Variety of Products

The built-in tool changer on the end of the Jack-knife arm makes speedy hand changes possible. The attachments are lighter, costs are lowered, and storage space is reduced.

*Option



	東京本社 ☎(03) 5568-5111 Fax (03) 5568-5206 東京都港区東新橋 1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021 富山本社 ☎(076) 423-5111 Fax (076) 493-5211 富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511 URL: http://www.nachi-fujikoshi.co.jp
	東日本支社 ☎(03) 5568-5286 北陸支店 ☎(076) 425-8013 九州支店 ☎(092) 441-2505 中日本支社 ☎(052) 769-6825 中国四国支店 ☎(086) 244-0002 国際営業部 ☎(03) 5568-5245 西日本支社 ☎(06) 6748-1954 広島営業部 ☎(082) 832-5111
<Tokyo Head Office> Shiodome Sumitomo Bldg.17F.1-9-2 Higashi-shinbashi, Minato-ku, Tokyo105-0021, Japan Phone: +81-3-5568-5111 Facsimile: +81-3-5568-5206 <Toyama Head Office> 1-1-1 Fujikoshi-Honmachi, Toyama 930-8511, Japan Phone: +81-76-423-5111 Facsimile: +81-76-493-5211 <Oversea Div.> Phone: +81-3-5568-5245	
株式会社 ナチロボットエンジニアリング NACHI ROBOTのサービス・メンテナンスは—	
本社(03)5568-5180 西関東センター(046)255-9431 北関東センター(0276)33-7888 名古屋センター(0565)29-5811	大阪センター(06)6748-2532 北陸センター(076)423-6283 西日本センター(082)284-5175
岡山サービス室(086)242-5211 九州サービス室(093)922-8785 東海サービス室(053)454-4160	

●製品改良のため、定格、仕様、外寸などの一部を予告なしに変更することがあります。
 ●本製品の最終使用者が軍事関係、または兵器等の製造用に使用する場合、「外国為替及び外国貿易管理法」の定める輸出規制の対象となることがあります。(但し、AR制御装置の場合は対象となります。)
 輸出される際には、十分な審査及び必要な輸出手続きをお取り下さい。

CATALOG NO. 7011

2005.05.Y-ABE-ABE