



NACHI ROBOT Jack-knife Arm

# ジャックナイフアーム

プレス間搬送用アプリケーション Swivel Handling Arm for Press Handling

## サイクルタイム短縮

- ▶ プレス間を最短距離・最小時間でワーク搬送。

## 平行搬送

- ▶ ワークを回転させずに平行搬送。既設プレス型の変更が不要で、導入コストを大幅削減。

## ハンドは自動交換（オプション）

- ▶ オートツールチェンジャー（オプション）搭載で、プレス型交換中にハンドチェンジ。



### Reduced Cycle Time

Transfer a panel between presses over the shortest distance in the shortest time.

### Parallel Handling

Transfer a panel, parallel with the ground, without rotating it.  
Alteration of press is not required and cost reduction of new equipment.

### Automatic Hand Replacement Unit

Change tools while types of presses are being changed by installing the auto-tool changer (option).

## 特長 Features

### 安全な高速・平行搬送が可能

#### メリット1 高速搬送

直線的な動きにより、ワークを最短距離・最短時間でダイレクト搬送。ラインの生産能力が飛躍的に向上します。

#### High Speed Transfer

Straight-line motions mean work travels directly over the shortest distance and in the shortest time. Press line productivity is greatly enhanced.



#### メリット2 平行搬送

ワークの姿勢を変えずに平行搬送するため、ロボット導入時に稼働中のプレス型変更は不要。設備コストを大幅に圧縮できます。

#### Parallel Transfer

Because the panel is moved parallel to the ground without altering orientation, it is not necessary to change the press die. This greatly reduces equipment costs.



#### メリット3 安全搬送

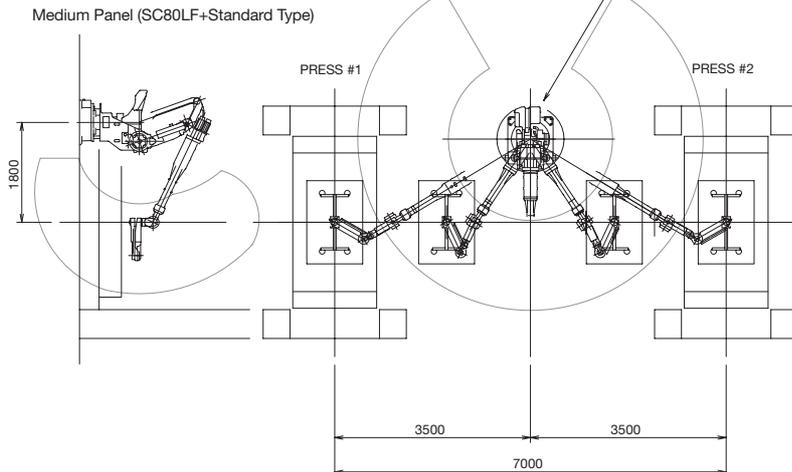
ワークを振り回さずに搬送するため、落下防止に役立ちます。

#### Safe Operation

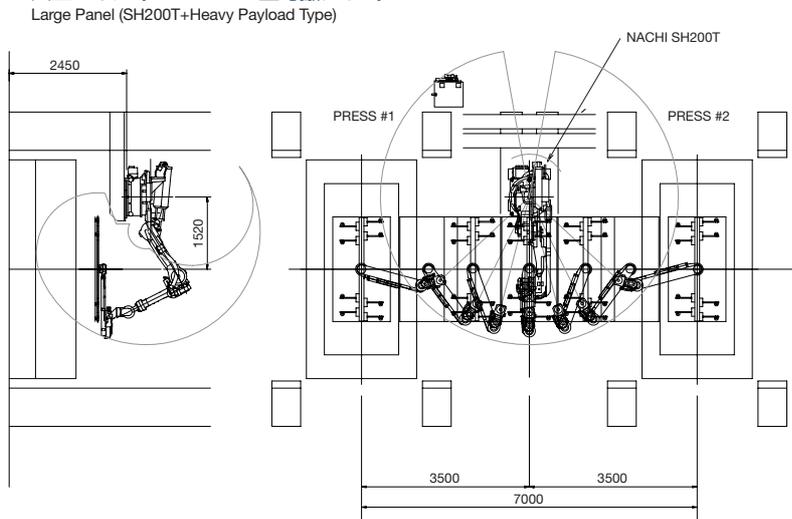
Prevents dropping accidents because work materials are not spun around when being transferred.

## レイアウト例 Layout (□ 動作範囲)

### ■ 中型パネル (SC80LF+標準タイプ)



### ■ 大型パネル (SH200T+重可搬タイプ)



## 仕様 Specification

	標準タイプ Standard Type	重可搬タイプ Heavy payload type
駆動方式	ACサーボ方式 AC servo drive	
動作範囲 Operating Range	±3.14rad	±3.14rad
最大速度 Max.velocity	4.54rad/sec	4.54rad/sec
繰返位置精度 Repeatability	±0.5mm	±1.0mm
許容負荷質量 Pay load	25kg	80kg
ハンド交換 Tool Change	ATC搭載 (オプション)	Built-in Automatic Hand Change (option)

### 多品種対応

ジャックナイフアーム先端にオートツールチェンジャー(自動ハンド交換装置)を搭載\*し、スピーディーなハンドチェンジが可能。交換部分はハンド先端のみのため、アタッチメントの軽量化・設備コストの削減・保管スペースの圧縮も図れます。

\*オプション

#### Supports Wide Variety of Products

The built-in tool changer on the end of the Jack-knife arm makes speedy hand changes possible. The attachments are lighter, costs are lowered, and storage space is reduced.

\*Option



	東京本社 東京都港区東新橋 1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021 富山本社 富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511 URL: <a href="http://www.nachi-fujikoshi.co.jp">http://www.nachi-fujikoshi.co.jp</a>	☎(03) 5568-5111 Fax (03) 5568-5206 ☎(076) 425-8013 Fax (076) 493-5211
	東日本支社 ☎(03) 5568-5286 北陸支店 ☎(076) 425-8013 九州支店 ☎(092) 441-2505 中日本支社 ☎(052) 769-6825 中国四国支店 ☎(086) 244-0002 国際営業部 ☎(03) 5568-5245 西日本支社 ☎(06) 6748-1954 広島営業部 ☎(082) 832-5111	<Tokyo Head Office> Shiodome Sumitomo Bldg.17F.1-9-2 Higashi-shinbashi, Minato-ku, Tokyo105-0021, Japan Phone: +81-3-5568-5111 Facsimile: +81-3-5568-5206 <Toyama Head Office> 1-1-1 Fujikoshi-Honmachi, Toyama 930-8511, Japan Phone: +81-76-423-5111 Facsimile: +81-76-493-5211 <Oversea Div.> Phone: +81-3-5568-5245
株式会社 ナチロボットエンジニアリング		NACHI ROBOTのサービス・メンテナンスは—
本社(03)5568-5180 西関東センター(046)255-9431 北関東センター(0276)33-7888 名古屋センター(0565)29-5811	大阪センター(06)6748-2532 北陸センター(076)423-6283 西日本センター(082)284-5175	岡山サービス室(086)242-5211 九州サービス室(093)922-8785 東海サービス室(053)454-4160

●製品改良のため、定格、仕様、外寸などの一部を予告なしに変更することがあります。  
 ●本製品の最終使用者が軍事関係、または兵器等の製造用に使用する場合、「外国為替及び外国貿易管理法」の定める輸出規制の対象となることがあります。(但し、AR制御装置の場合は対象となります。)  
 輸出される際には、十分な審査及び必要な輸出手続きをお取り下さい。

CATALOG NO. 7011

2005.05.Y-ABE-ABE