

超精密表面仕上げ加工機

Ultra-precision Face Finishing Machine

ナノフェーサ

NANO FACER

NNF100P

研削+フィルムラップによる
鏡面仕上げ

光通信コネクタ接続端面などの
仕上げに最適

Mirror-surface Finish of Grinding and Film Lapping

Best Suitable for Surface Finishing of
Optical Communication Connectors



粗研削、中仕上げ研削、仕上げラップの
3工程を1台で自動加工

従来のラップ盤の1/6の加工時間

表面粗さ0.003 μ mRaの鏡面仕上げ

Single-unit, Automatic Operation that Consists of Three
Processes, Rough Grinding, Medium Finish Grinding,
Final-Lapping Finish

1/6 Process Time of Conventional Lapping Machines

Mirror-surface Finish of 0.003 μ m Ra Surface Roughness

高剛性エアスピンドルを採用

高剛性エアスピンドルを採用し、粗、中仕上げ研削用ダブルカップ砥石での
高能率加工が可能。

自動巻取りフィルムラップ装置を装備

自動巻取りフィルムラップ装置により、研削加工後の鏡面仕上げラップが可能。

高精度V-V滑りスライドを採用

X軸とY軸には高精度V-V滑りスライドを採用し、高い真直度、高剛性、
優れた振動減衰性により、安定した鏡面仕上げが可能。

各種ワークへの対応

光通信コネクタのほか、研削後に仕上げラップを必要とする
各種ワークへの対応が可能。

Use of High-rigidity Air Spindle

Highly-rigid air spindles and double-cup grind wheels enable highly efficient
operation of rough and medium finish grinding.

Equipped with Automatic-winding Film Lapping Device

Automatic-winding Film Lapping enables mirror-surface finish after grinding.

Use of High-precision V-V Slides

High-precision V-V Slides that maintain absolute perpendicularity, high
rigidity and excellent damping of vibration are installed for X and Y axes to
achieve stable mirror-surface finishing.

NNF100P for Various Products

NNF100P can process various products that require final
lapping finish following after grinding including
optical communication connectors.

ナノフェーサ NNF100P

NANO FACER

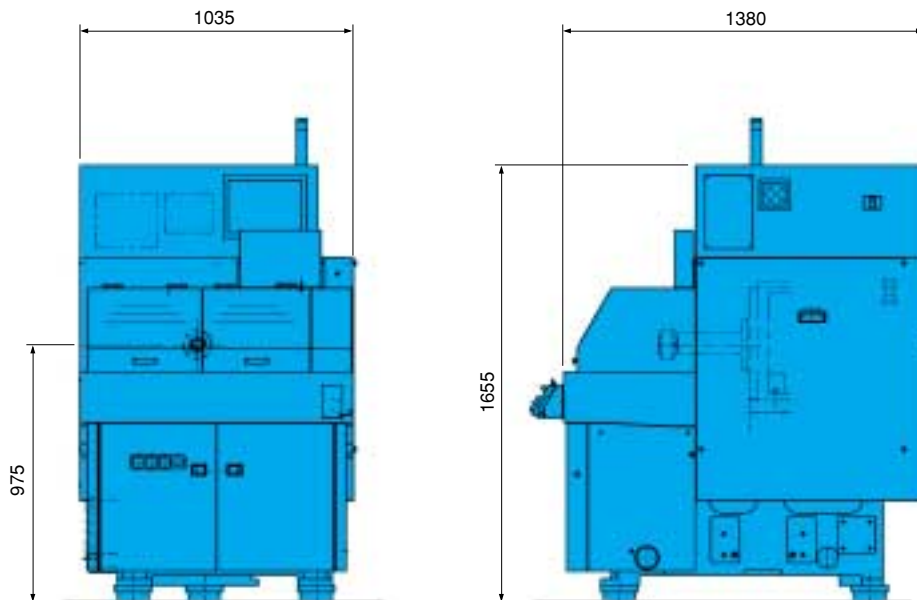
主な仕様

Main specifications

ワークサイズ Work Size	最大ワーク(幅×厚み) Maximum Work Size (width x thickness)	100×3(仕上面) 100 x 3 (finished face)	[mm]
X軸テーブル X axis Table	最大ストローク Maximum Stroke	485	[mm]
	最高送り速度 Maximum Feed Rate	18000	[mm/min]
Y軸テーブル Y axis Table	最大ストローク Maximum Stroke	135	[mm]
	最高送り速度 Maximum Feed Rate	1800	[mm/min]
Z軸テーブル Z axis Table	最大ストローク Maximum Stroke	50	[mm]
	最高送り速度 Maximum Feed Rate	900	[mm/min]
砥石スピンドル Grind Wheel Spindle	回転数 Rotation Speed	3000~24000	[rpm]
	軸受方式 Type of Bearing	エアベアリング Air Bearings	
フィルムラップ装置 Film Lapping Machine	フィルム幅 Film Width	幅152.4 Width 152.4	[mm]
	フィルム長(ロールタイプ) Film Length (roll-type)	20	[m]
	フィルム巻取り方式 Film Winding Method	自動巻取り Automatic-winding	
本体質量 Machine Weight		1700	[kg]
本体寸法(幅×奥行き×高さ) Machine Dimensions (Width x Length x Height)		1035×1380×1655	[mm]

外径/寸法図 単位: mm

Machine dimensions Unit: mm



※本カタログの商品は外観・仕様等、性能向上のため予告なく変更することがあります。 ※The designs, specifications and/or dimensions are subject to change without notice.



安全上の注意 ●機械を安全にご使用いただくために機械納入時に添付の「安全の手引き」をお読みいただき、安全にご使用ください。
●Before operating a machine, please be sure to read through the "Safety Handbook" for your safety.

NACHI

株式会社 不二越

本商品の技術的なお問い合わせは

プレシジョン製造所(滑川事業所) ☎(076)471-2101 FAX(076)471-2827

富山県滑川市大掛176-9 ☎936-0802 E-Mail nanotech@nachi-fujikoshi.co.jp

ホームページ <http://www.nachi-fujikoshi.co.jp/>

東京本社 ☎(03)5568-5111 FAX(03)5568-5206 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F ☎105-0021

富山本社 ☎(076)423-5111 FAX(076)493-5211 富山市不二越本町1-1-1 ☎930-8511

NACHI-FUJIKOSHI CORP. TOKYO HEAD OFFICE Shiodome Sumitomo Bldg., 1-9-2 Higashi-shinbashi, Minato-ku Tokyo 105-0021 Japan Phone (03)5568-5111

CATALOG NO.

8210

2004.8-X-SE