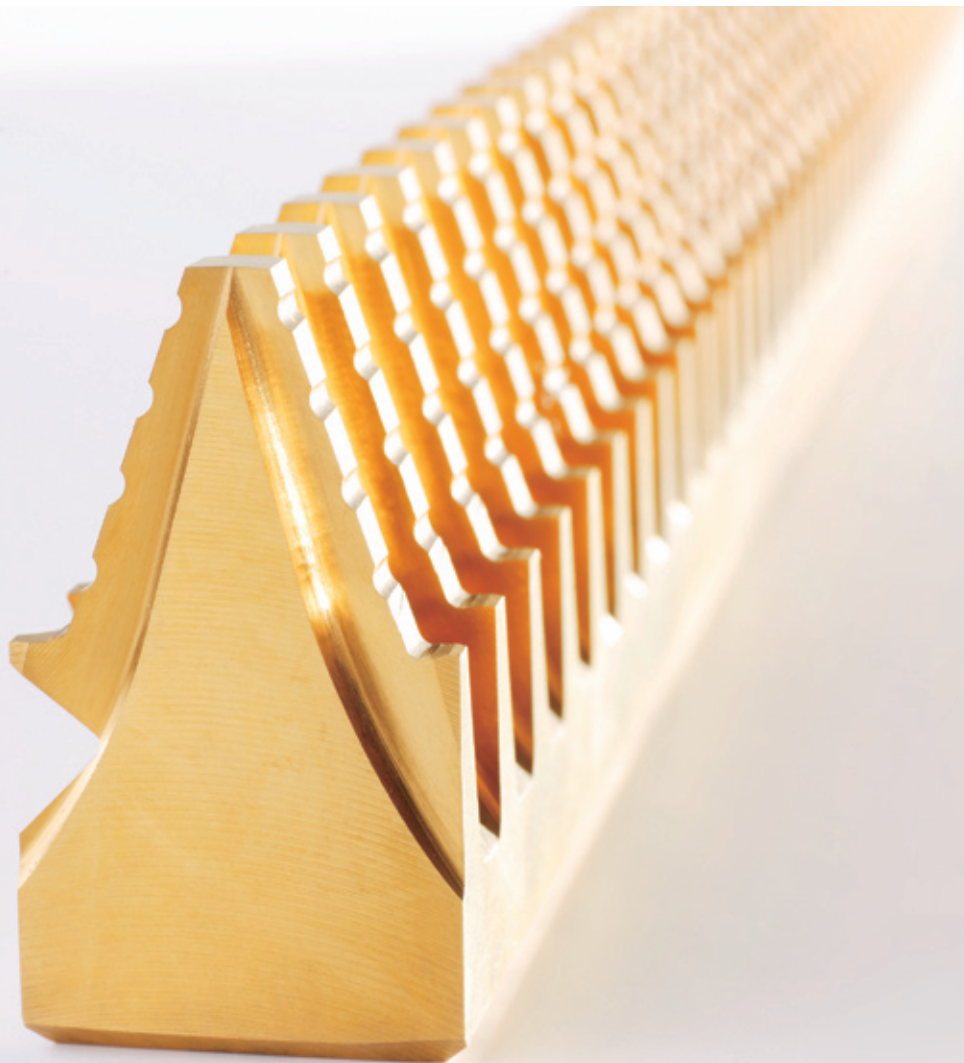


NACHI

第126期 中間事業報告書

2007年12月1日から2008年5月31日まで



株式会社 不二越

証券コード 6474

株主の皆様へ

株主の皆様にはますますご清祥のこととお喜び申し上げます。

第126期中間期(2007年12月1日から2008年5月31日まで)の事業の概況についてご報告いたします。

経済環境

当中間期の当社グループをとり巻く経営環境は、自動車や産業機械業界の生産、設備投資がひき続き拡大基調にありましたが、一方で、金融市場の混乱を発端としたアメリカ経済の減速、原油・原材料価格の高騰、急激な円高の進行などが見られ、今後の業況への影響が懸念される状況にありました。

事業の経過ならびに成果

このような環境の中で、当社グループは、営業、製造、開発の各面で体制を強化し、日系メーカーを中心とした世界的な自動車生産の拡大や、建設機械、航空機をはじめとした産業機械分野の市場の拡がりに対して、連環型の商品・技術、サービスを提供する「ナチビジネス」を積極的に展開してまいりました。

表紙右下のカラフルな三角形は、社名に込められた企業理念、「不二、正反合」を表しています。

この結果、当中間期の売上高は、1,048億円と前年同期に比べ13.2%の増収となりました。このうち、国内向けの売上高は721億円(前年同期比16.6%増)、海外売上高は327億円(同6.4%増)であります。

利益面につきましては、原材料・エネルギーコストの上昇や、生産体制の拡充に伴う固定費の増加などの影響がありましたが、生産性の改善をはじめとしたトータルコストの低減にとり組みました結果、当中間期の営業利益は95億円と前年同期に比べ20.6%の増益、経常利益は86億円(前年同期比19.2%増)、中間純利益は48億円(前年同期比16.0%増)となりました。

なお、当期の中間配当金につきましては、その実施を見送らせていただきたいと思います。

今後の取り組み

今後の見通しにつきましては、新興国を中心に市場が多極化し、自動車や産業機械業界の需要は比較的堅調に推移すると予想されますが、原油・原材料をはじめとしたイン

フレの進展、アメリカ経済の低迷と世界経済への波及懸念など、先行き不透明な要因が多く、警戒感をもって経営にあたる必要があります。

こうした状況下で、当社グループといたしましては、経営のあらゆる面で連環を強化し、安定した収益基盤の確立に努めてまいります。

株主の皆様におかれましては、今後とも変わらないご支援を賜りますようお願い申し上げます。

2008年8月

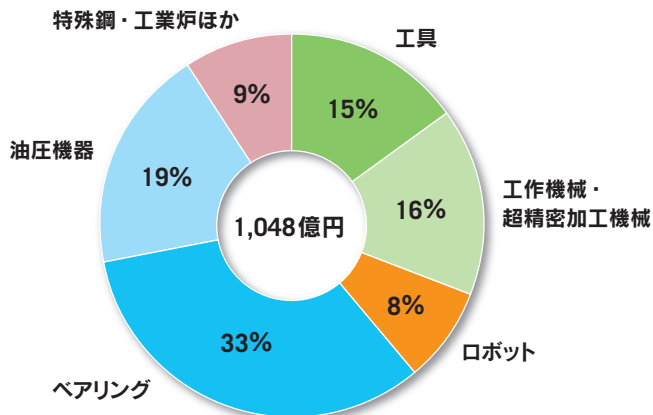
代表取締役社長

井村 健輔

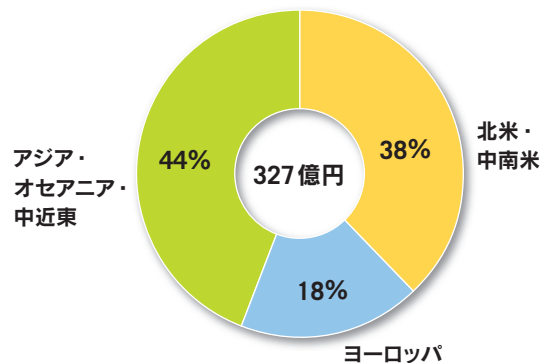


業績の推移(連結)

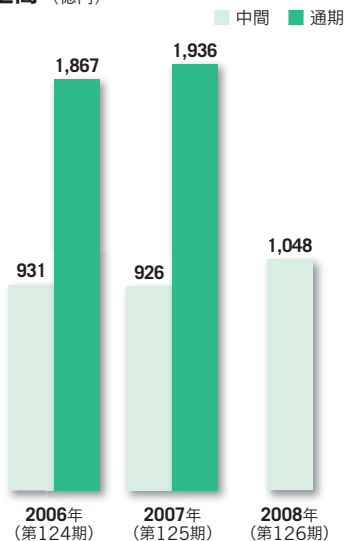
商品別の売上高構成



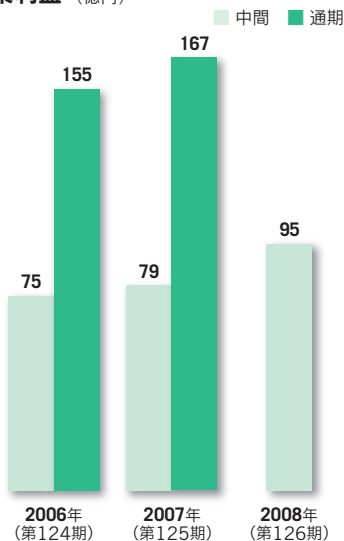
地域別の海外売上高構成



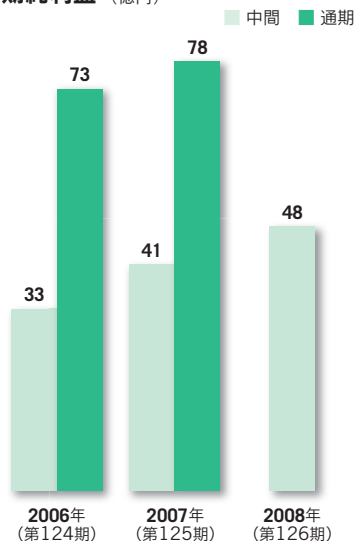
売上高 (億円)



営業利益 (億円)



当期純利益 (億円)



トピックス

1 新興国市場を開拓



東欧・チェコ
NACHI CZECH S.R.O.
自動車向け高機能ベアリングの
生産体制を拡充



東南アジア・タイ
NACHI TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
ASEANビジネスセンターとして機能を拡張



中国・上海
上海不二越精密軸承有限公司
那智不二越(上海)精密工具有限公司
ベアリング、工具に加え、油圧機器の
生産をスタート

(2008年4月)



メキシコ
NACHI MEXICANA ENGINEERING CENTER
精密工具の再研削やロボットのメンテナンス
などを行なうエンジニアリング拠点を開設
(2008年4月)



ブラジル NACHI BRASIL LTDA.
自動車、バイク需要の拡大に伴い、
ベアリングの生産能力を増強

2 新商品を市場投入



新超硬エンドミル
GSX MILLシリーズ
住友電工ハードメタル㈱
との共同開発で、高精度・
高能率加工を実現。
(2008年5月)



Presto MC20



Presto MR20

産業機械分野向け
新プラットフォームロボットの
シリーズを拡充
(2008年6月)



インバーター駆動可変容量ポンプ油圧ユニット
標準的な工作機械の油圧ユニットに比べ、
インバーターの自動制御により約60%の
省エネを実現。
日本機械工業連合会主催の第28回優秀
省エネルギー機器表彰「会長賞」を受賞
しました。

(2008年2月)



3 九州をベースにナチビジネスを展開



(九州事業所完成イメージ)
2009年夏オープン予定)

福岡県久留米市と立地協定を締結

東アジア、ASEAN、西日本地域をターゲットに、
ナチビジネスの中核拠点を新設します。

(2008年6月)

4 競争優位商品に経営資源を投入



精密ベアリング専用工場を新設
産業機械向けベアリングの
生産体制を増強
(富山事業所 2007年12月)



ベアリング熱処理工場を新設

自動車・産業機械用高性能ベアリング
の生産能力を拡充し、生産性を向上

(水橋事業所 2008年2月)



自動車変速機用油圧ソレノイドバルブ 専用工場を新設

高性能直動型比例弁の生産能力を拡充
(滑川事業所 2007年12月)

5 人材育成・交流を活性化



複合・多目的研修施設「不二越 セルバ」を新設

国内外の販売店やカスタマーを招いて、交流・研修の場を提供。
不二越グループ社員のキャリア形成をサポートします。

(富山事業所 2008年3月)

セルバ(Selva)：とくにアマゾン流域など熱帯雨林地域を指し、
多彩な生物が共生する環境。共に育む思いを込めている。

財務諸表の要旨

中間連結貸借対照表

(単位：百万円)

科 目	当中間期 (2008年5月31日現在)	前中間期 (2007年5月31日現在)
(資 産 の 部)		
流 動 資 産	100,490	91,116
現金及び預金	19,659	16,133
受取手形及び売掛金	43,950	41,412
たな卸資産	30,816	29,164
その他の	6,063	4,405
固 定 資 産	106,357	99,006
有形固定資産	87,116	77,182
建物及び構築物	32,232	24,491
機械装置及び運搬具	44,572	41,368
土地	7,571	7,576
その他の	2,739	3,746
無形固定資産	411	398
投資その他の資産	18,830	21,425
資 産 合 計	206,848	190,123

科 目	当中間期 (2008年5月31日現在)	前中間期 (2007年5月31日現在)
(負 債 の 部)		
流 動 負 債	105,681	94,101
支払手形及び買掛金	43,782	36,442
短期借入金	33,395	36,144
未払費用	8,959	9,017
その他	19,544	12,498
固 定 負 債	39,278	37,836
社債及び長期借入金	29,066	24,896
退職給付引当金	6,699	7,687
その他	3,511	5,253
負 債 合 計	144,959	131,938
(純 資 産 の 部)		
株 主 資 本	59,078	52,113
資 本 金	16,074	16,074
資本剰余金	11,572	11,455
利益剰余金	31,604	24,772
自己株式	△172	△189
評価・換算差額等	227	3,868
少数株主持分	2,582	2,201
純 資 産 合 計	61,889	58,184
負債及び純資産合計	206,848	190,123

中間連結損益計算書

(単位：百万円)

科 目	当中間期 (2007年12月1日から 2008年5月31日まで)	前中間期 (2006年12月1日から 2007年5月31日まで)
売 上 高	104,874	92,657
営 業 利 益	9,553	7,923
経 常 利 益	8,619	7,230
特 別 利 益	7	907
特 別 損 失	146	364
税金等調整前中間純利益	8,481	7,772
中 間 純 利 益	4,843	4,176

中間連結キャッシュ・フロー計算書

(単位：百万円)

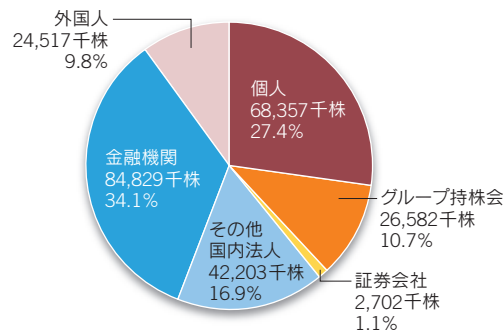
科 目	当中間期 (2007年12月1日から 2008年5月31日まで)	前中間期 (2006年12月1日から 2007年5月31日まで)
営業活動によるキャッシュ・フロー	8,588	11,051
投資活動によるキャッシュ・フロー	△8,844	△4,589
財務活動によるキャッシュ・フロー	△924	△3,417
現金及び現金同等物の増減額	△1,590	3,097
現金及び現金同等物の期首残高	20,965	12,643
現金及び現金同等物の中間期末残高	19,375	15,740

株式の状況 (2008年5月31日現在)

発行済株式の総数 249,193,436株
 株主数 34,425名
 大株主(上位5名)

株主名	持株数(千株)	出資比率(%)
トヨタ自動車株式会社	13,182	5.29
日本トラスティ・サービス信託銀行株式会社(信託口)	12,561	5.04
株式会社三菱東京UFJ銀行	11,888	4.77
那智わねい持株会	11,708	4.70
ナチ不二越従業員持株会	11,280	4.53

所有者別株式分布



役員 (2008年8月現在)

代表取締役社長	井村健輔	常務取締役	髭右近正幸	常勤監査役	中野直人
代表取締役副社長	本間博夫	取締役	本林理郎*	常勤監査役	佐口厚*
代表取締役副社長	長尾正弥	取締役	佐々木誠	常勤監査役	明石光生
常務取締役	笠原英紀	取締役	寺越秀夫	監査役	福島栄一*
常務取締役	田中幸彦	取締役	金子善四郎		
常務取締役	柴功安	取締役	山田寛		
常務取締役	石黒健治	取締役	荻野肇一		
常務取締役	中河清				

*の各氏は、それぞれ社外取締役、社外監査役です。

会社の概要 (2008年5月31日現在)

設立 1928年12月21日
 資本金 160億円
 従業員数 2,824名(グループ人員5,857名)
 主要な事業内容 機械工具事業 切削工具 塑性加工工具 切断工具 精密金型 工作機械 超精密加工機械 機械加工システム
 ロボット事業 ロボットシステム 電子機器
 機能部品事業 ベアリング 油圧機器 カーコントロールバルブ 免震システム
 材料・熱処理事業 特殊鋼 工業炉 コーティング その他

主な国内事業所

富山本社	富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511	Tel.076-423-5111
東京本社	東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021	03-5568-5111
東日本支社	東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021	03-5568-5280
中日本支社	名古屋市名東区高社2-120-3 ナチ名古屋ビル 〒465-0095	052-769-6811
西日本支社	東大阪市本庄西2-3-7 ナチ大阪ビル 〒578-8522	06-6748-2510
富山事業所	富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511 [工具・工作機械 ロボット ベアリング]	076-423-5111
東富山事業所	富山市米田町3-1-1 〒931-8511 [特殊鋼]	076-438-4411
	富山市中田3-2-1 〒931-8453 [油圧機器]	076-438-8970
滑川事業所	滑川市大掛176 〒936-0802	076-471-2101
	[プレジジョン 油圧機器 カーハイドロリクス 工業炉 コーティング 精密成形]	

主な国内子会社

株式会社ナチ関東	東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021	Tel.03-5568-5190
株式会社ナチ関西	東大阪市本庄西2-3-7 ナチ大阪ビル 〒578-8522	06-6748-2530
株式会社ナチ東海	名古屋市名東区高社2-120-3 ナチ名古屋ビル 〒465-0095	052-769-6911
株式会社ナチ常盤	東京都港区浜松町2-1-17 松永ビル5F 〒105-0013	03-3437-1631

株式メモ

証券コード	6474
基準日	定時株主総会の議決権 11月30日 期末配当 11月30日 中間配当 5月31日
定時株主総会	2月
単元株式数	1,000株
株主名簿管理人	中央三井信託銀行株式会社 〒105-8574 東京都港区芝3-33-1
同事務取扱所	中央三井信託銀行株式会社 証券代行部 〒168-0063 東京都杉並区和泉2-8-4 ☎0120-78-2031
同 取 次 所	中央三井信託銀行株式会社 全国各支店 日本証券代行株式会社 本店、全国各支店
株式名義書換手数	無料
ホームページアドレス	http://www.nachi-fujikoshi.co.jp/

単元未満株式の買増および買取請求のご案内

当社は、「単元未満株式の買い増し制度」を導入しています。単元未満株式(1,000株未満)をご所有の株主様が、単元株式数(1,000株)にするための不足分を買い増しいただける制度です。

また単元未満株式の売却を希望される株主様につきましては、買取請求ができます。

お手続きの詳細につきましては、左記の株主名簿管理人までお問い合わせください。

(株券保管振替制度をご利用の場合は、お取引の証券会社にお問い合わせください。)

不二越、不思議。Art in NACHI

わくわくする技術、それはアート。

表紙のクリスマスツリーみたいなもの、なんだかわかりますか？

実はこれ、航空機や発電機のタービンディスクの溝を削る

ブローチという工具なんです。タービンディスクの溝は

高速で回転する羽を支えるため、複雑な形状をしているうえに

高い加工精度が要求されます。そんな溝を簡単に加工する技術、

それを追求したら、オブジェのような美しい形が生まれました。

技術を究めたら、それはArtになる。

私たちは、ものづくりの世界でArtを追究しています。