

口金具推奨締付トルク

- アセンブリホースを機械に取付ける際にユニオンナットタイプの口金具部を必要以上に強く締付けることは、ナットやシート面の割れ等の口金具の破損をまねくばかりでなく良好なシールを困難にし流体物の漏洩の原因となります。
- 下表の推奨締付トルクをご参照の上、適正な締付けをしていただくようお願いいたします。(トルクの公差は±10%程度です)
- なお、このトルク値はねじ及びナット回転部に油の付着がないこと、並びに芯金具HEX部をスパナで固定し口金具の共まわりを防止する締付方法を前提条件としています。
- R (MTF)などのテーパーねじタイプは下記F (NPF)・C (NSF)タイプの値の1.5倍が推奨締付トルクとなります。
- 適正な締付けを行うためトルクレンチ(写真)のご使用をお奨め致します。
- スプリットフランジ、角フランジをご使用の場合、ボルトの締付けは対角線に行い、均等に締めてください。片締めの場合は破損、油洩れの原因となります。
- 下記トルク値は材質がスチールの場合です。プラス等異材質の場合はご相談ください。



トルクレンチ

ホースサイズ		03	04	05	06	08	10	12	16	20	24	32
F(NPF)・C(NSF)タイプ	管用ねじ	1/4		3/8		1/2	3/4		1	1 1/4	1 1/2	2
	トルク(N・m)	25		34		64	132		196	225	255	412
F2(NJ)・F3(NS)タイプ	ユニファイねじ	-	7/16 ~20	1/2 ~20	9/16~18 5/8~18	3/4 ~16	7/8 ~14	1 1/16 ~12	15/16 ~12	1 5/8 ~12	-	-
	トルク(N・m)	-	20	29	39	49	59	118	137	167	-	-

ホース外装保護部品

標準スプリング

標準スプリングはホース作動中、ホース口元部の急な曲げを緩和するために使用されます。



全長スプリング

全長スプリングはホース全長を外傷より保護するために使用されます。



外装ワイヤブレード

ホースに外傷の恐れがある場合は、ホース表面に外装ワイヤブレード加工を施して、保護するようにしてください。



グラスウール外装ワイヤブレード

輻射熱により雰囲気温度が高熱になる場合、ホースを熱から保護するために、ホース表面にグラスウール外装ワイヤブレード加工を施して、ホースを保護してください。

全長フラットアーマー

螺旋帯鋼により全長スプリング同様ホースの表面を外傷より保護するものです。



ブラマー

ホースの外傷保護部品としては、合成樹脂製「ブラマー」もあります。

