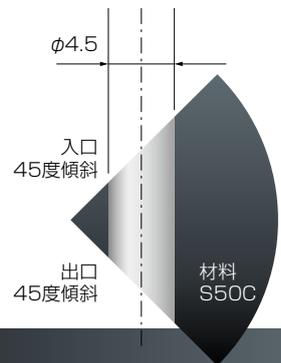


アクアドリルEX フラットシリーズで ものづくりの生産性向上



たとえば…

S50C 傾斜面加工



従来の工程

- ① エンドミルによる座ぐり加工
- ② ドリルによる穴あけ加工
- ③ バリ取り加工



困りごと

- 2種類の**工具費用**がかかる
- 傾斜面により、穴出口の穴曲がり、穴位置のズレが発生し、**精度が悪くなる**
- 穴出口にバリが発生し、**加工時間**がかかる



アクアドリルEXフラットで困りごとを解決

工程集約

工具費
コスト削減

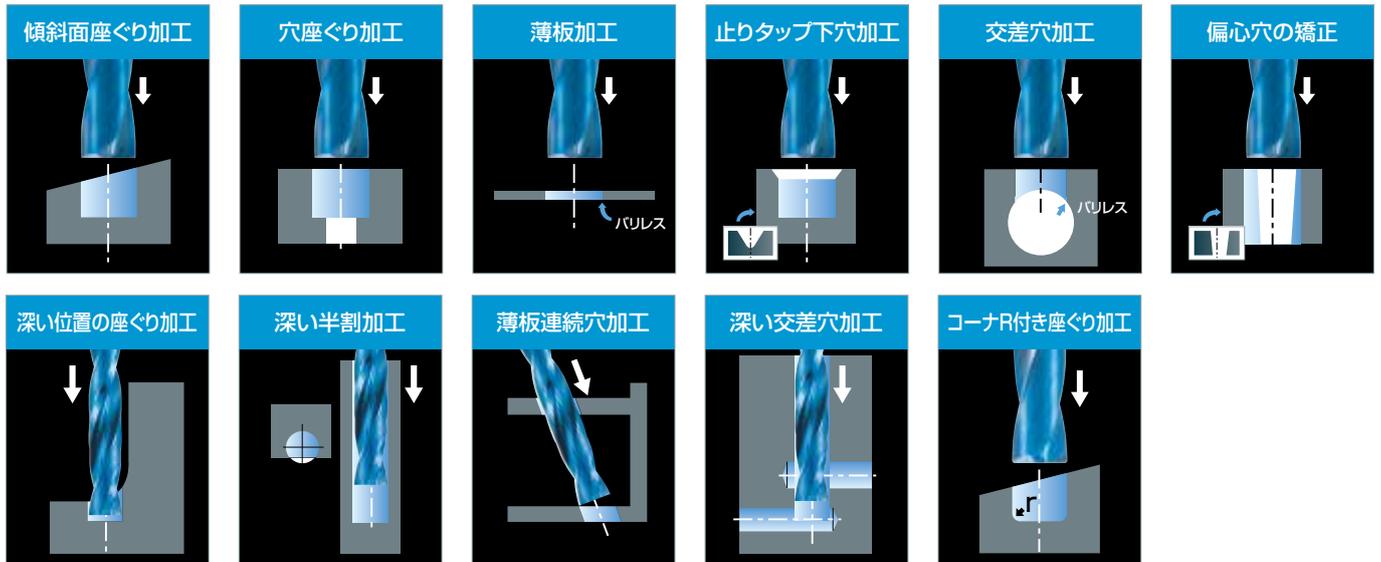
高精度加工

加工時間
短縮

- 傾斜面でもフラットドリルで**一発穴あけ加工**
- 使用工具が1種類になり、穴曲がりも少なく**使用本数も減**
- 加工時間も**1.5倍短縮**
- 穴出口の**バリを抑制**



多彩な用途



シリーズラインナップ

※特殊品対応可能

穴深さ・穴位置深さ	AQDEXZLS 突出し長さ 10D ロングシャンク	
	AQDEXZOH5D オイルホール 5D用	
	AQDEXZR レギュラーサイズ 4D用	
	AQDEXZOH3D オイルホール 3D用	
	AQDEXZ-R コーナR付き	
	AQDEXZ AQDEXZ 小径	
	AQDEXVF+TVFZ 刃先交換式フラットチップ	
	AQDEXZS ショートサイズ 1D用	
	SGEZ ハイス	
	直径▶	φ0.2 φ1 φ2 φ3 φ12 φ14 φ16 φ20 φ32 φ50

NACHI 株式会社 不二越

www.nachi-fujikoshi.co.jp

本社 Tel:03-5568-5111 Fax:03-5568-5206
工具事業部 Tel:076-423-5100 Fax:076-493-5221

東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021
富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511

営業拠点

東日本支社 Tel:03-5568-5285 Fax:03-5568-5293
北海道営業所 Tel:011-782-0006 Fax:011-782-0033
山形営業所 Tel:0237-71-0321 Fax:0237-72-5212
福島営業所 Tel:024-991-4511 Fax:024-935-1450
北関東支店 Tel:0276-46-7511 Fax:0276-46-4599
信州営業所 Tel:0268-28-7863 Fax:0268-21-1185

中日本支社 Tel:052-769-6816 Fax:052-769-6828
東海支店 Tel:053-454-4160 Fax:053-454-4845
北陸支店 Tel:076-425-8013 Fax:076-492-4319
西日本支社 Tel:06-7178-5101 Fax:06-7178-5110
中国四国支店 Tel:082-568-7460 Fax:082-568-7465
九州支店 Tel:092-441-2505 Fax:092-471-6600

㈱ナチ関東 Tel:03-5568-5190 Fax:03-5568-5195
㈱ナチ常盤 Tel:03-6252-3677 Fax:03-6252-3678
㈱ナチ東海 Tel:052-769-6911 Fax:052-769-6913
㈱ナチ北陸 Tel:076-424-3991 Fax:076-492-4319
㈱ナチ関西 Tel:06-7178-2200 Fax:06-7178-2201

困ったときのテレホンサービス

0120-714-159

- 切削条件・工具選定など、お気軽にお問い合わせください。
- 商品の価格、在庫はお求めになる販売店、代理店および不二越の営業拠点へお問い合わせください。
- お求めになる販売店をお探しには最寄りの不二越営業拠点までお問い合わせください。

- 本カタログの商品は外観・仕様等、性能向上のため予告なく変更することがあります。
- カタログ掲載内容の無断転載及びコピーは固く禁じます。
- The designs, specifications and / or dimensions are subject to change without notice.
- Unauthorized reproduction of catalog contain is strictly forbidden.

CATALOG NO. **2230**

2018.10.P-MD-MIZUNO