

簡単操作で鋭さが復活

NACHI

簡太くん



操作が簡単で素早く研削できます。
再研削時間は、わずか1分程度です。

円すい形の逃げ面とX形シンニングが
ワンチャッキングで研削できます。

ポータブルタイプで持ち運びが容易です。

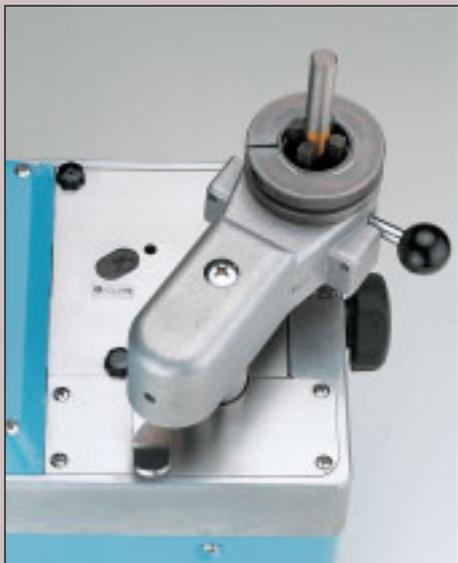
研削ダスト回収装置を内蔵しているため、
環境を汚しません。

研削後の刃先

簡太くん

再研削の手順

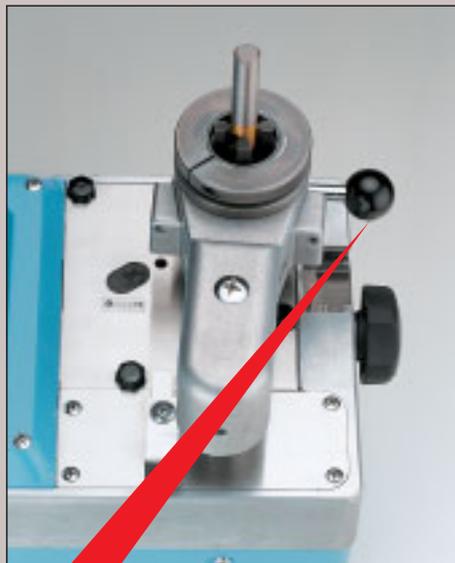
①刃先の平行をあわせ、ドリルを固定する。



側面から見たところ

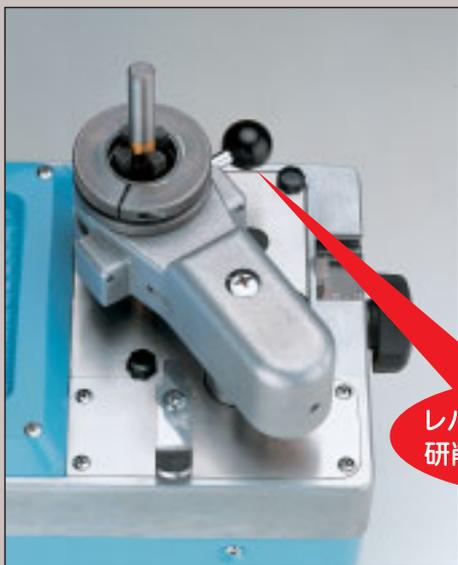


②二番面を研削する



レバーを回し左右の刃を研削する

③シンニングを研削する



レバーを回し左右の刃を研削する

オーダ方法

本体 DGE13X
砥石 EGB

主な仕様

適用ドリル : ハイスドリル
適用ドリル径 : $\phi 3\text{mm} \sim \phi 13\text{mm}$
先端角 : 118°
砥石 : CBN電着砥石
電源 : 100V 50/60Hz
回転数 : $12,000\text{min}^{-1}$
装置寸法 : W350×D190×H312
本体重量 : 17kg

NACHI
株式会社 不二越



ご使用の注意

安全にご使用
いただくために

- ドリルの再研削以外に使用しないでください。
- ドリルの脱着は砥石の回転を止めて行ってください。
- ドリル及び砥石はしっかりと固定してください。
- 使用中に砥石カバーを開放しないでください。
- 回転中の砥石には触れないでください。
- 砥石の交換はコンセントをぬいてから行ってください。
- 研削直後のドリル先端部に触れないでください。

www.nachi-fujikoshi.co.jp

東京本社 Tel:03-5568-5111 Fax:03-5568-5206 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021
富山本社 Tel:076-423-5111 Fax:076-493-5211 富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511

東日本支社 Tel:03-5568-5285 Fax:03-5568-5293
北海道営業所 Tel:011-782-0006 Fax:011-782-0033
山形営業所 Tel:0237-71-0321 Fax:0237-72-5212
福島営業所 Tel:024-991-4511 Fax:024-935-1450
北関東支店 Tel:0276-46-7511 Fax:0276-46-4599
信州営業所 Tel:0268-28-7863 Fax:0268-21-1185

中日本支社 Tel:052-769-6816 Fax:052-769-6828
東海支店 Tel:053-454-4160 Fax:053-454-4845
北陸支店 Tel:076-425-8013 Fax:076-492-4319
西日本支社 Tel:06-7178-5101 Fax:06-7178-5110
中国四国支店 Tel:082-568-7460 Fax:082-568-7465
九州支店 Tel:092-441-2505 Fax:092-471-6600

株式会社 関東 Tel:03-5568-5190 Fax:03-5568-5195
株式会社 常盤 Tel:03-6252-3677 Fax:03-6252-3678
株式会社 東海 Tel:052-769-6911 Fax:052-769-6913
株式会社 北陸 Tel:076-424-3991 Fax:076-492-4319
株式会社 関西 Tel:06-7178-2200 Fax:06-7178-2201

困ったときのテレホンサービス

☎0120-714-159

- 切削条件・工具選定など、お気軽にお問い合わせください。
- 商品の価格、在庫はお求めになる販売店、代理店および不二越の営業拠点へお問い合わせください。
- お求めになる販売店をお探しの方は最寄りの不二越営業拠点までお問い合わせください。

●本カタログの商品は外観・仕様等、性能向上のため予告なく変更することがあります。●カタログ掲載内容の無断転載及びコピーは固く禁じます。
The designs, specifications and/or dimensions are subject to change without notice.
Unauthorized reproduction of catalog contents is strictly forbidden.

CATALOG NO. 2756-3

2016.06.Y.ABE-ABE