

高機能樹脂 可塑化部品

FM ALLOY[®]

NPR1-EX

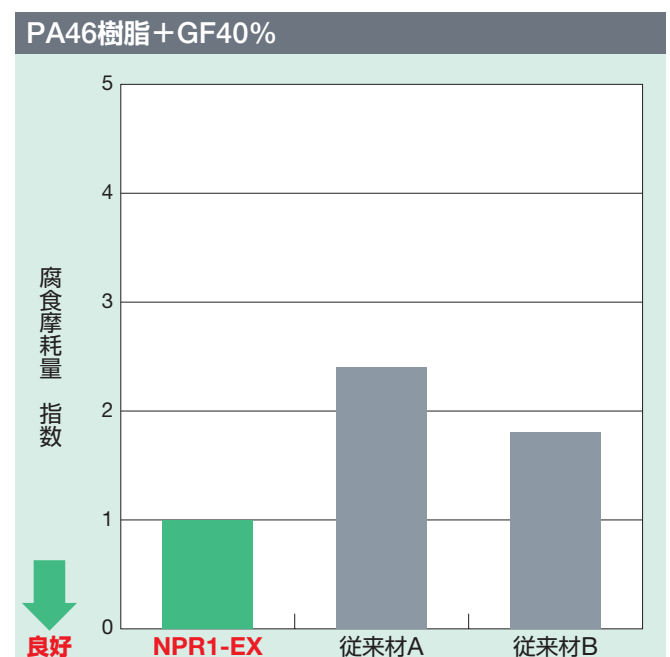
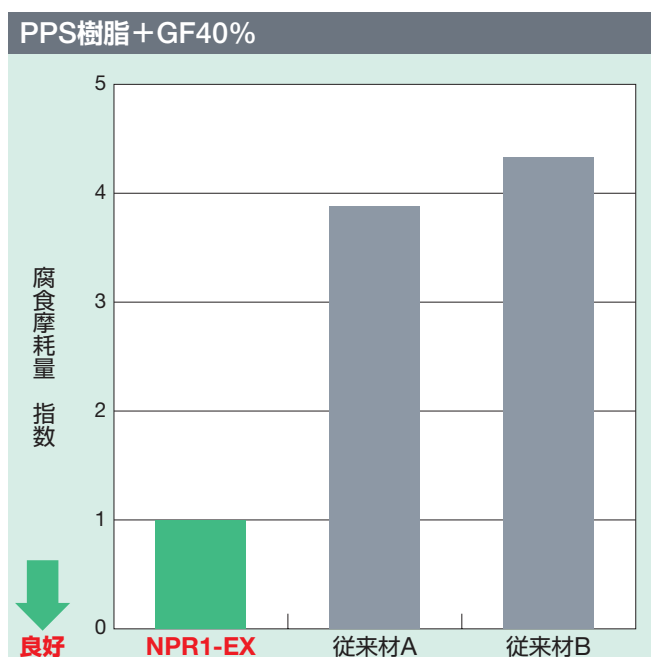
NPR1-EXは、樹脂の可塑化環境下での要求特性解析から着手し、NACHIの高級特殊鋼製造の経験に基づく合金設計技術、特殊溶解技術により開発したNPR1をベースとし、最新のスーパーエンブラ・エンブラに対する耐久特性を強化しています。

環境問題に対応した次世代スーパーエンブラ・エンブラに最適化した各種射出成形機部品にてご提供します。

- 産学共同開発による新しい樹脂腐食摩耗評価方法により腐食メカニズムを基礎から解析しました。
- FM ALLOY製造設備と合金設計技術により、可塑化時特有の腐食摩耗への耐久性を発揮します。



樹脂別 腐食摩耗評価例



当社では、樹脂腐食摩耗評価設備において種々の樹脂を評価しています。評価についての詳細は弊社担当までお問い合わせください。

評価事例

エンプラ樹脂【PA6T+GF50%】による評価事例

実機スクリュによる評価 60万ショット後のスクリュ表面観察



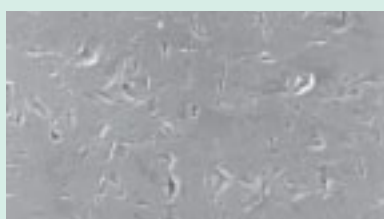
NPR1-EX



当社 従来耐食耐摩グレード

スクリュ表面に腐食摩耗による梨地状の荒れが観察されます。

当社 樹脂腐食摩耗試験後の試験片表面観察



NPR1-EX

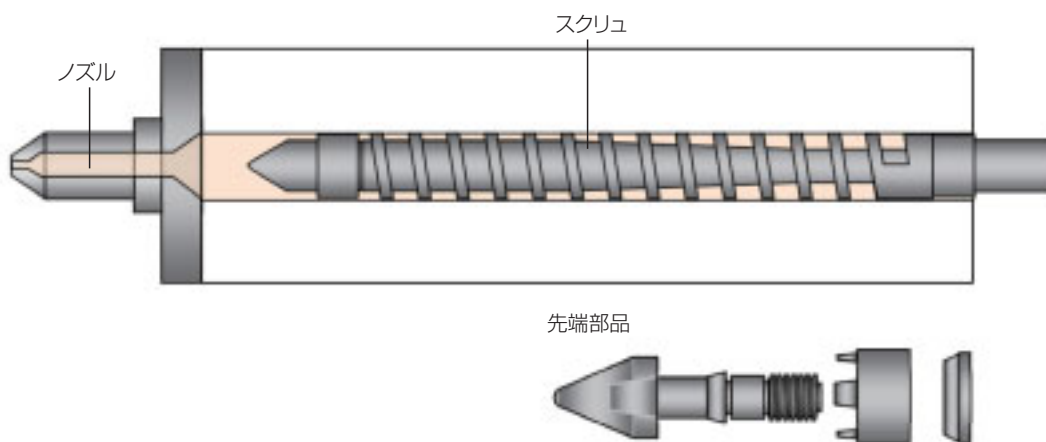


当社 従来耐食耐摩グレード

スクリュと同様の腐食摩耗に伴う荒れが観察されます。

製品例

成形機 各種部品



適用樹脂		繊維強化		その他配合	
PA12・PA46・PA6・PA66	PP・PS・POM	ガラス繊維強化	ブラマグ	難燃・酸化防止	発泡
PA6T・PPS・PBT・LCP	PHENOL・ユリア	カーボン繊維強化	その他	耐候	その他
PEEK・POM・PC		ナノコンポジット		離型・潤滑	

無断転載禁止

- カタログ記載内容については、技術進歩、改良等により、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承下さい。なお、制作には正確を期するため細心の注意を払っていますが、誤記・脱漏や製本上の落丁等による損害については、責任を負いかねます。
- この資料に記載の特性値は代表的なデータであり、実際の製品で得られる特性値とは異なることがありますので、ご注意下さい。

NACHI
株式会社 不二越

東京 本社 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 03-5568-5111
富山 本社 富山県富山市不二越本町1-1-1 076-423-5111
<http://www.nachi-fujikoshi.co.jp/>

本カタログのお問い合わせは下記までご連絡下さい。

マテリアル事業部 企画部 Tel : 076-438-4429 富山県富山市米田町3-1-1

CATALOG NO.

4307-2

2012.10.X-ABE-ABE