

超強靱鋼

# EXEO-M21

EXEOシリーズはNACHIの技術を結集した複合連環型のエンジニアリングによって、素材の要求特性解析から着手し、合金設計技術、特殊溶解技術により開発された素材です。

EXEO-M21は切欠強さに優れ、クリーンで不純物も少なく、高強度、高靱性が得られます。

- 時効と窒化が同じ温度範囲のため、同時に処理が可能です。
- 熱間、冷間での加工性に優れ、切削も容易で、溶接性も優れています。
- 500℃前後の時効処理で、高い強度(2000MPa)、高靱性が得られます。

## 機械的特性

鋼種比較	硬さ (HRC)	耐力 (MPa)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	絞り (%)	切欠引張強さ (MPa)	切欠強度比
<b>EXEO-M21</b>	55	2000	2100	11	50	2900	1.4
SCM435	32	790	950	18	45	1030	1.1
SUS420J2	52	1500	1800	6	35	1900	1.1

[熱処理条件: 固溶化820℃×1h、時効 490℃×5h]

## 用途例

- 自動車部品 (CVTベルト他)
- レーシングカー部品
- 航空機、衛星部品
- 精密プラスチック金型
- エジェクターピン
- 亜鉛ダイカスト金型、コアピン
- 金型補修用溶接棒
- 冷間鍛造用パンチ
- 強力機械部品、他



プラグートノズル

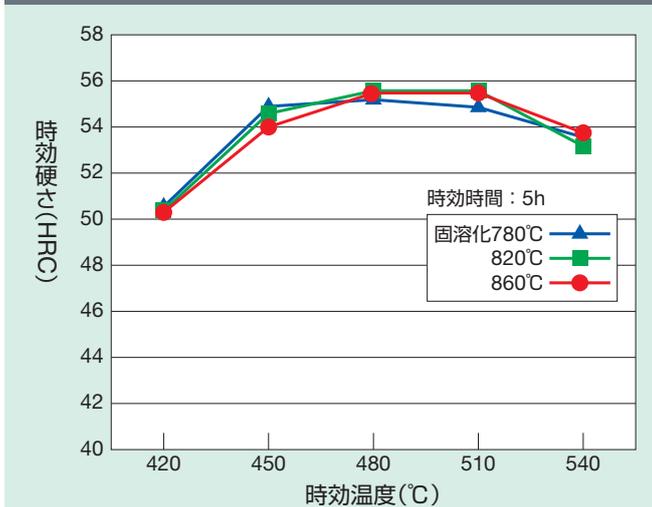


フォーミュラカー部品

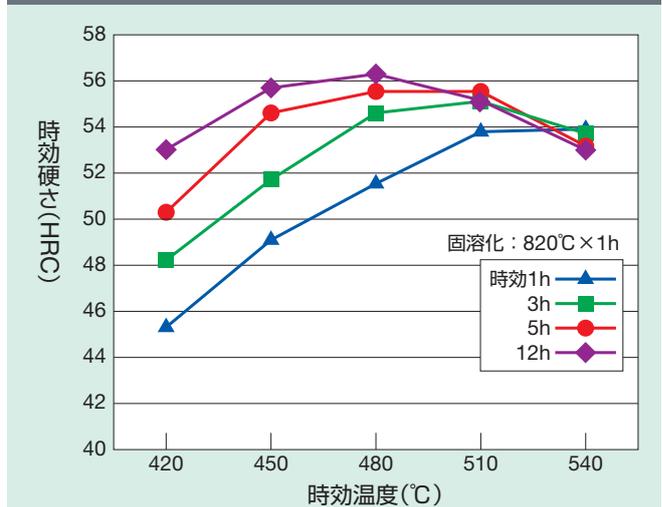
## 熱処理条件

	固溶化処理		時効処理		
	推奨条件	硬さ	推奨条件	硬さ	(窒化硬さ)
<b>EXEO-M21</b>	820°C×1h空冷	32HRC	490°C×3~5h空冷	55HRC	860 HV

### 固溶化温度と時効硬さ



### 時効処理時間と硬さ



## 可能製品形状

- 加工完成部品、半加工品としてのご提供も可能です。
- 製造仕様、納期、最低発注量については、別途お問い合わせ願います。

形状	寸法範囲(mm)
鍛造丸棒	φ40~200
圧延丸棒	φ13~100
鍛造平角	ご相談(中30~200)
圧延平角	ご相談(t 3~48)
磨き線材	φ2~13×2000L
引抜コイル	φ1.3~12

### 無断転載禁止

- カタログ記載内容については、技術進歩、改良等により、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承下さい。なお、制作には正確を期するため細心の注意を払っていますが、誤記・脱漏や製本上の落丁等による損害については、責任を負いかねます。
- この資料に記載の特性値は代表的なデータであり、実際の製品で得られる特性値とは異なることがありますので、ご注意下さい。