

耐摩耗部品用

EXEO-SP

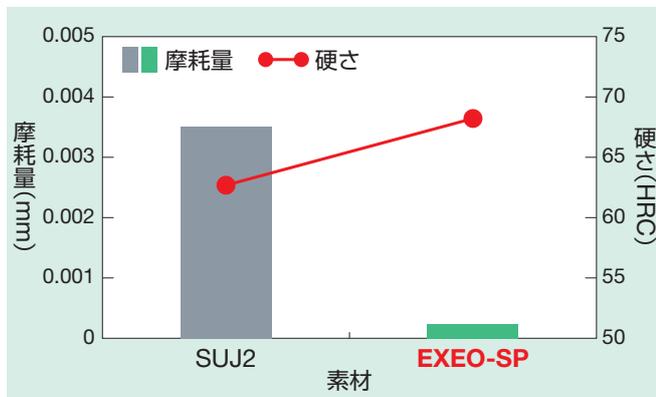
EXEOシリーズは、NACHIの技術を結集した複合連環型のエンジニアリングによって、素材の要求特性解析から着手し、合金設計技術、特殊溶解技術により開発された素材です。

EXEO-SPは優れた耐摩耗性を誇り、擦れによる面粗度悪化を抑えたい部品として最適です。

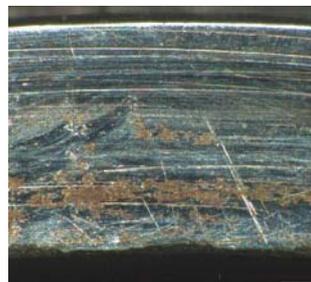
- 特殊溶解技術により、合金成分が正確にコントロールされています。
- 独自の製法により、炭化物や合金成分(マトリックス成分)がバランスよく分散しています。
- 従来の耐摩耗部材である超硬より加工性・製造コストを抑える構成部品として用いられます。

特性

摩耗部品での比較例



摩耗面の損傷状態



SUJ2摩耗面

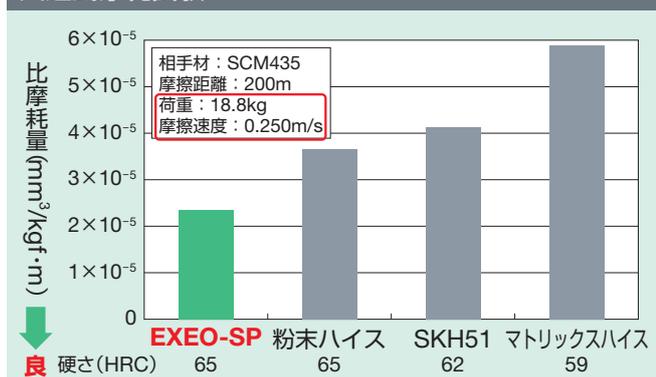


EXEO-SP摩耗面

SUJ2に比較してEXEO-SPは15倍の耐摩耗効果

機械的特性

大越式摩耗試験



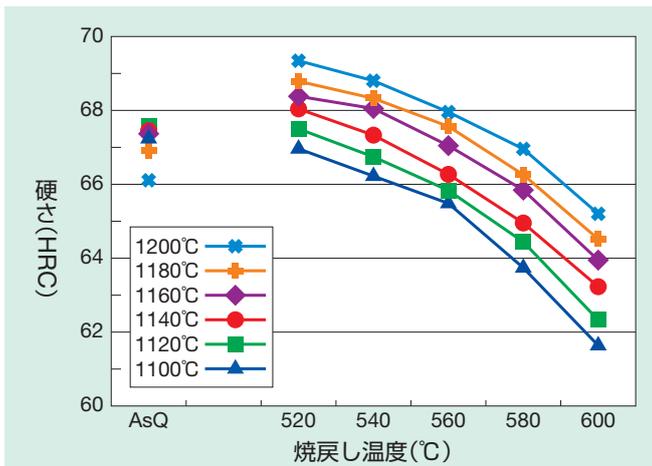
EXEO-SPは低速高荷重な環境下でも粉末ハイスに比較して耐摩耗性に優れる。

低周波疲労強度試験



EXEO-SPは非金属介在物も少なく疲労強度も優れる。

熱処理硬さ



EXEO-SPは比較的一般的な焼入れ温度(真空炉1180℃前後)で、68HRC以上の硬度設定が可能です。耐摩耗性を要求される箇所への採用で、非常に効果が発揮できます。

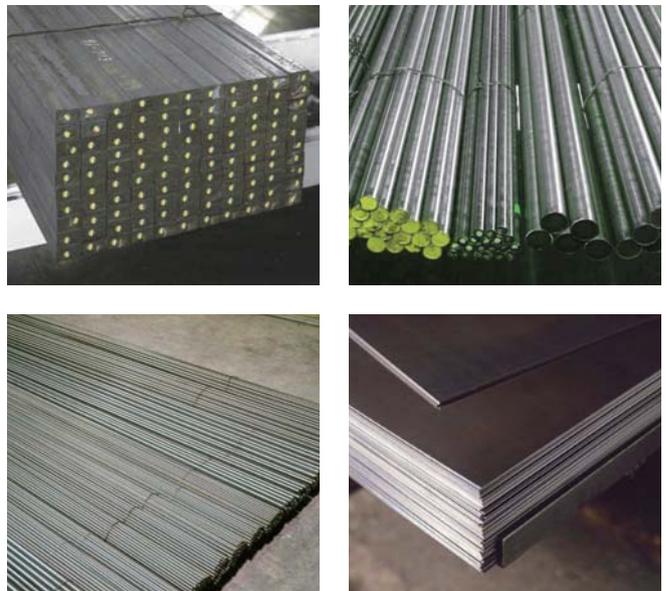
用途例

- 回転擦れ摩耗部品・治具
- 高温における耐摩耗部品・治具
- 耐衝撃、ワレ易い耐摩耗部品、治具

可能製品形状

- 加工完成部品、半加工品としてのご提供も可能です。
- 製造仕様、納期、最低発注量については、別途お問い合わせ願います。

形状	寸法範囲(mm)
鍛造丸棒	φ40~200
圧延丸棒	φ13~100
鍛造平角	ご相談(中30~200)
圧延平角	ご相談(t 3~48)
磨き線材	φ2~13×2000L
引抜コイル	φ1.3~12



無断転載禁止

- カタログ記載内容については、技術進歩、改良等により、予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承下さい。なお、制作には正確を期するため細心の注意を払っていますが、誤記・脱漏や製本上の落丁等による損害については、責任を負いかねます。
- この資料に記載の特性値は代表的なデータであり、実際の製品で得られる特性値とは異なることがありますので、ご注意ください。

NACHI
株式会社 不二越

東京本社 東京都港区東新橋1-9-2夕留住友ビル17F 03-5568-5111
富山本社 富山県富山市不二越本町1-1-1 076-423-5111
<http://www.nachi-fujikoshi.co.jp/>

本カタログのお問い合わせは下記までご連絡下さい。

マテリアル事業部 企画部 Tel : 076-438-4429 富山県富山市米田町3-1-1

CATALOG NO.

4310

2008.10.Z-ABE-ABE