

クランクシャフトの軸受面を高精度に仕上げる加工システム  
Machining System for High Precision Surface Finishing of Crankshaft Bearings

# パワーフィニッシャ POWER FINISHER

## MF650

### 省スペース

所要スペースは従来の55% (当社従来機比)

### 省エネ

機械電力消費量は従来の50% (当社従来機比)

### 安全性向上

ボールネジ、リニアガイドに自己潤滑装置採用により  
日常の潤滑油管理不要

### 作業性向上

フィルム交換・回収をすべてM/C前面より可能

### フレキシブル化

ピン、ジャーナルの同時加工による高能率な加工システムで  
ありながら、諸元の異なるクランクシャフトへの変更が容易

### Space saving

The required machine space has been reduced to 55 percent.  
(as compared to our previous model).

### Energy saving

Power consumption by the machine has been reduced to 50 percent.  
(as compared to our previous model).

### Improved maintainability

Use of a self-lubricating device for the ball screw and linear guide eliminates the  
need for routine lubricating oil management.

### Improved Productivity

Film can be changed and recovered from the front of the machine.

### Flexibility

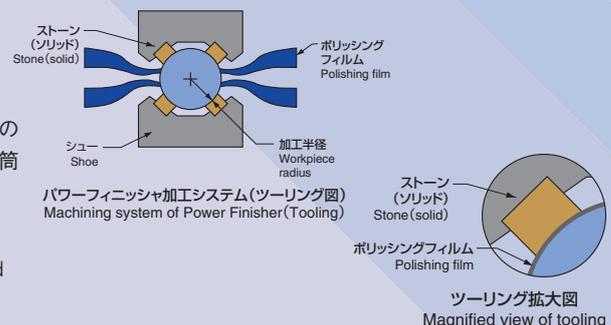
Simultaneously working on pins and journals means this high performance  
machining system makes it easy to change the setup for crankshafts with different  
specifications.



## パワーフィニッシャの加工システム Machining system

パワーフィニッシャとは、砥粒が塗布されたポリッシングフィルムをソリッドの  
ストーンでバックアップすることにより、クランクシャフトの軸受部など円筒  
面の真円度矯正および高精度仕上げを実現する加工システムです。

Nachi's power finisher machining system uses an abrasive-coated  
polishing film with a solid stone backup for super accurate finishing and  
rounding of cylindrical shapes like the bearings of crankshafts.



# パワーフィニッシャ MF650

POWER FINISHER MF650

## 主な仕様

## Main specifications

### 被加工物 (クランクシャフト)

### Work piece (crankshafts)

ワーク全長	350 ~ 650mm	Length
加工径	Max. $\phi$ 95mm	Diameter
1/2 ストローク	Max. 51.5mm	1/2 stroke
加工巾	15 ~ 50mm	Width
対応ピッチ	31 ~ 51.5mm	Supported pitch

### アームユニット

### Arm unit

アーム数	Max. 11本	Number of arms
------	----------	----------------

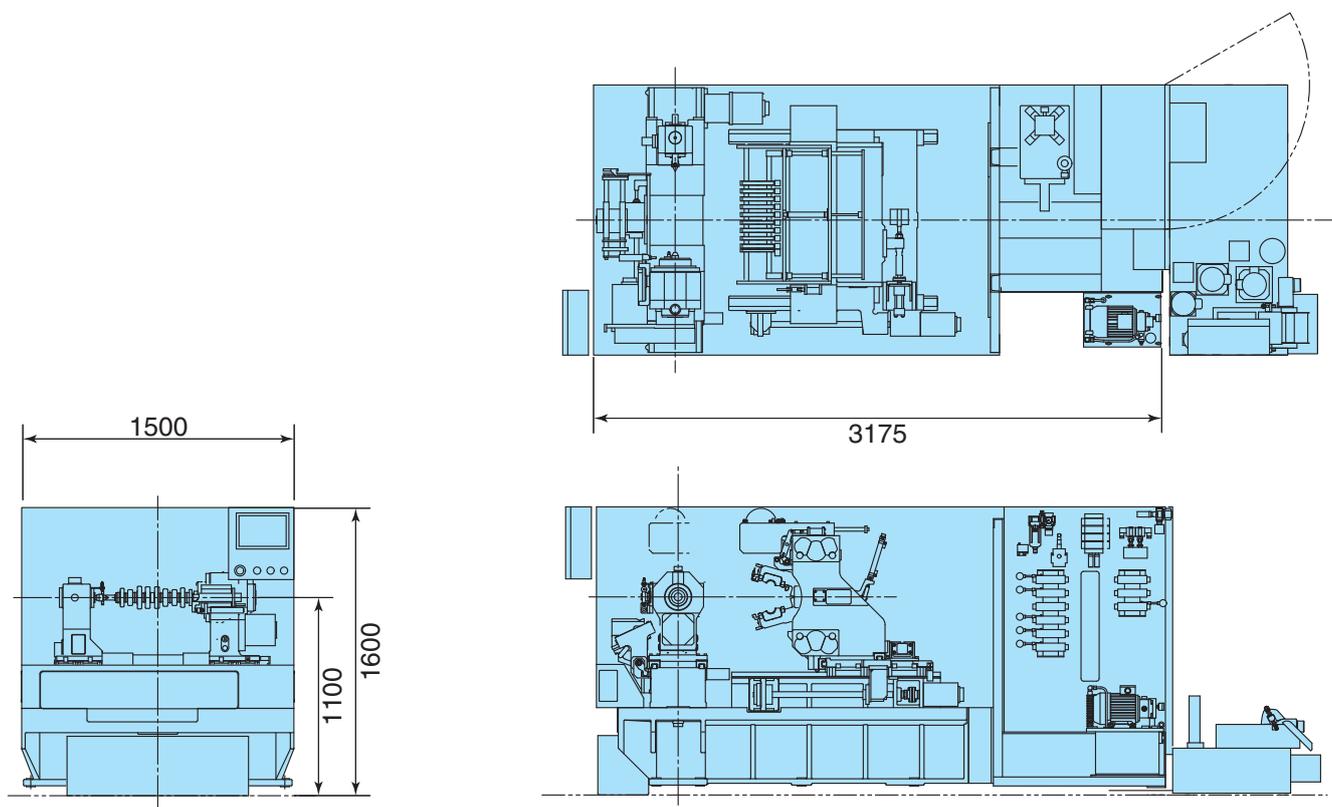
### 機械サイズ

### Machine dimensions

幅×奥行き	1,500mm × 3,175mm	Width by depth
高さ	1,600mm	Height

## 外径 / 寸法図 単位 : mm

## Machine dimensions Units : mm



※本カタログの商品は外観・仕様等、性能向上のため予告なく変更することがあります。 ※The designs, specifications and/or dimensions are subject to change without notice.



安全上の  
ご注意

- 機械を安全にご使用いただくために機械納入時に添付の「安全の手引き」をお読みいただき、安全にご使用ください。
- Before operating a machine, please be sure to read through the "Safety Handbook" for your safety.

**NACHI**  
株式会社 不二越

東京本社 03-5568-5111  
東京都港区東新橋 1-9-2 汐留住友ビル 17F

富山本社 076-423-5111  
富山県富山市不二越本町 1-1-1

東日本支社 03-5568-5280  
北海道営業所 011-782-0006  
山形営業所 0237-71-0321  
福島営業所 024-991-4511  
北関東営業所 0276-46-7511  
信州営業所 0268-28-7863

中日本支社 052-769-6811  
東海支店 053-454-4160  
北陸支店 076-425-8013

西日本支社 06-6748-2510  
広島支店 082-568-7460  
九州支店 092-441-2505

**NACHI-FUJIKOSHI CORP.** TOKYO HEAD OFFICE Shiodome Sumitomo Bldg., 1-9-2 Higashi-shinbashi, Minato-ku Tokyo 105-0021 Japan Tel: +81-(0)3-5568-5111

CATALOG NO.

6382-2

2009.11.X-ABE-ABE