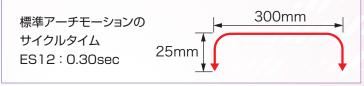


スカラロボット

ES12



- 水平多関節ロボット
- 高速動作が要求される小物部品の搬送から高精度組立 作業など幅広い分野に対応



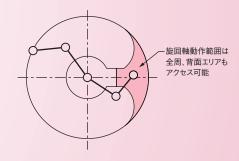
ケーブル干渉防止

- 先端軸にハンド配管内装経路を準備
- ハンド取付部まで配線・配管を内装可能
- 本体ケーブルと周辺機器との干渉領域を最小化

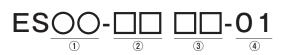
設置スペースのフル活用

- 旋回軸動作範囲は全周アクセス可能
- ロボット配置検討の自由度向上





ロボット型式



② 最大リーチ (上二桁を表記): 550·700·850mm ③ 上下ストローク (上二桁を表記): 350・450mm

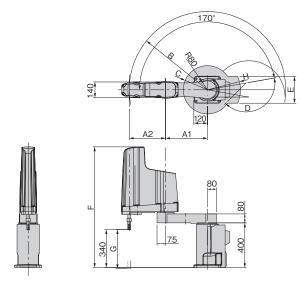
④ バージョン

本体仕様

項目		仕様						
ロボット型式		ES12- 5535-01	ES12- 5545-01	ES12- 7035-01	ES12- 7045-01	ES12- 8535-01	ES12- 8545-01	
構造		水平多関節形						
自由度		4						
駆動方式		ACサーボ方式						
ブレーキ		第1軸、第2軸、第4軸:ブレーキ無し 第3軸:ブレーキ付						
	第1軸	±2.97rad(±170°)						
最大動作範囲	第2軸	±2.53rad(±145°)				±2.67rad	d(±153°)	
対スノくまが1下半6位日	第3軸	350mm	450mm	350mm	450mm	350mm	450mm	
	第4軸	±6.28rad(±360°)						
最大速度※4	第1軸	7.33rad/s(420°/s) 4.8			s(280°/s)			
	第2軸	7.85rad/s (450°/s)						
	第3軸	2800mm/s						
	第4軸	41.89rad/s(2400°/s)						
定格可搬質量(最大)		3kg(12kg)						
第3軸最大押し付け力		200N** ⁷						
許容最大慣性モーメント**1		0.3kg·m²(定格0.025 kg·m²)						
	X-Y合成	±0.012mm ±0.015mm						
位置繰り返し精度	J3 (Z)	±0.01mm						
	J4 (θ)	±0.005°						
最大リーチ		550mm 700mm 850mr)mm			
エアー配管		1次:φ6×2 2次:φ6×8 ^{*5}						
アプリケーション信号線		ハンド入力8点/出力8点(20芯)						
		多機能ハンド専用信号線(2芯+電源線2芯) イーサネットケーブル×1本<100BASE-TX>(8芯)** ⁶						
設置方法		床置						
設置条件		周囲温度:0~40℃*2						
		周囲湿度:45~85%RH(結露無きこと)						
		据付面への許容振動:0.5G(4.9m/s²)以下						
耐環境性**3		IP20						
本体質量		65	ikg	67	'kg	69	9kg	

ES12-01

外形寸法及び動作範囲



最大リーチ	A1	A2	В	С	D	Е	Н
550mm	225	325	R550	R191	145°	240	R295
700mm	375		R700	R216			
850mm	525		R850	R278	153°	_	_

上下ストローク	F	G
350mm	1080	350
450mm	1180	450

 $1[rad] = 180/\pi[^{\circ}], 1[N \cdot m] = 1/9.8[kgf \cdot m]$

- ※ 第1軸~第4軸は、コントローラ画面では各々J1~J4と表示されます。
- ※ 防爆対応はしていません。
- ※1:許容最大慣性モーメントは、手首負荷条件により異なりますので、注意してください。
- ※2:海抜1000m以下でご使用の場合です。許容高度を超える場合、周囲温度が制約を受けます。
- ※3:有機溶剤、酸、アルカリ、塩素系、ガソリン系切削液などシール部材を劣化させる液体は使用できません。
- ※4:表内の最大速度は最大値であり、作業プログラムや手首負荷条件によって変化します。
- ※5:2次配管のφ4は電磁弁(オプション)により得られます。
- ※6:LAN配線用8芯は予備配線として使用することもできます。
- ※7:最大負荷搭載時、第1軸、第2軸、第4軸静止状態で、負荷先端部で発生できる下方向への押し付け力です。記載値以下でご使用ください。 また、長時間押し付けた場合、過負荷エラーが発生します。エラーが発生しない状態でご使用ください。

製品改良のため、定格、仕様、外寸などの一部を予告なしに変更することがあります。
本製品の最終使用者が軍事関係、または兵器等の製造用に使用する場合、「外国為替及び外国貿易法」の定める輸出規制の対象となることがあります。輸出される際には、十分な審査及び必要な輸出手続きをお取り下さい。

株式会社 不二越

東京本社 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021 Tel: 03-5568-5111 Fax: 03-5568-5206

富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511 Tel: 076-423-5111 Fax: 076-493-5211

URL: http://www.nachi-fujikoshi.co.jp

Tel: 0276-31-5936 東日本支社 Tel: 0277-3300 Tel: 011-782-0006 Tel: 0237-71-0321 北海道営業所 山形営業所 Tel: 024-991-4511 Tel: 0276-46-7511 福島営業所 北関東支店

信州営業所

中日本支社 Tel: 052-769-6825 東海支店 Tel: 053-454-4160 北陸支店/㈱ナチ北陸 Tel: 076-425-8013 Tel: 06-7178-5105 Tel: 082-568-7460 西日本支社 中国四国支店 Tel: 0268-28-7863 九州支店 Tel: 092-441-2505

海外営業部 Tel: 076-456-2223 株)ナチ関東 Tel: 03-5568-5190 株)ナチ常盤 Tel: 03-6252-3677 株)ナチ東海 Tel: 052-769-6911 株)ナチ関西 Tel: 06-7178-2200 株式会社 ナチロボットエンジニアリング

NACHI ROBOTのサービス・メンテナンスはー

社 Tel: 03-5568-5180 大阪センター Tel: 072-806-3381 北関東センター Tel: 0276-33-7888 広島センター Tel: 082-284-5175 東北サービス室 Tel: 022-346-0605 岡山サービス室 Tel: 0866-90-3407 西関東センター Tel: 0467-71-5115 九州センター Tel: 093-434-9133 名古屋センター Tel: 0565-29-5811 北陸センター Tel: 076-423-6283 東海サービス室 Tel: 053-454-4160

CATALOG NO.