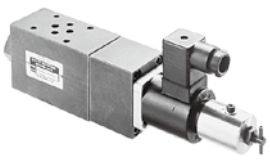
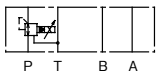
NACHI

MODULAR TYPE ELECTRO-HYDRAULIC
PROPORTIONAL REDUCING VALVE

モジュラー形電磁比例
レデューシングバルブ

30ℓ/min
0.3～14MPa





特　長

使い易さに優れたモジュラーバルブの思想を電磁比例減圧弁に採用したもので、油圧システム内の圧力を入力電流に比例して減圧制御します。

旋盤のワークチャック圧力の連続比例制御など、工作機械をはじめとする小形油圧システムに最適です。また、リリーフ機能を備えていますので、圧力応答性能が優れています。

仕　様

項目 ＼ 形式	EOG-G01-P∗-11
最高使用圧力 MPa	25
最大流量 ℓ/min	30
圧力制御範囲 MPa	B：0.3～ 2.5 1：0.4～ 7 2：0.6～14
Tポート許容背圧 MPa	2.5以下
定格電流 mA	850
コイル抵抗 Ω	20(20℃)
ヒステリシス %	3以下(注1)
質量 kg	3.6

注）弊社製専用増幅器を使用した場合の値です。(ディザ付き)

●取扱い

1 空気抜き
良好な圧力制御を行なうため、試運転時にエアベントを緩めて空気抜きを充分に行ない、ソレノイド内に作動油を充満させてください。

2 手動圧力調整ねじ
初期調整または電気的故障などで弁に入力電流がない場合に、手動調整ねじを右に回すことにより、弁の圧力を昇圧することができます。なお通常は必ず手動調整ねじを左に完全に戻し、ロックナットを締めておいてください。

3 最低制御圧力
内部ドレン方式ですので、最低制御圧力はTポート背圧の影響を受けます。

4 負荷容量
負荷容量（弁OUT側容量）は0.5ℓ以上にしてください。

5 作動油は油温－20～70℃、動粘度12～400mm^2/sの両条件を満足する範囲で使用ください。推奨動粘度範囲は15～60mm^2/sです。

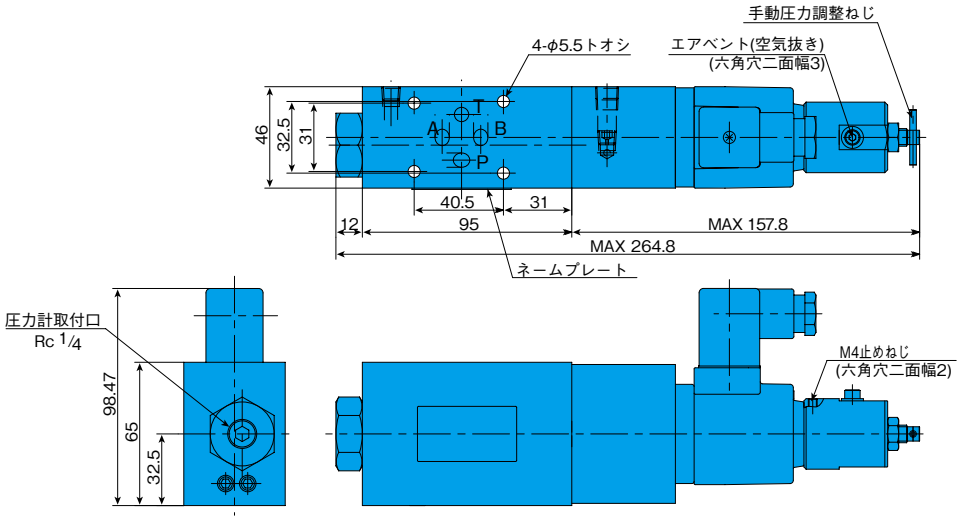
形　式　説　明

EOG － G 01 － P 1 － 11

- 11：デザインナンバー
- 1：圧力制御範囲：B, 1, 2
- P：制御ポート：Pポート
- 01：呼び径
- G：取付方法　G：ガスケット取付形
- EOG：モジュラー形電磁比例レデューシングバルブ

取付寸法図

EOG-G01-P∗-11

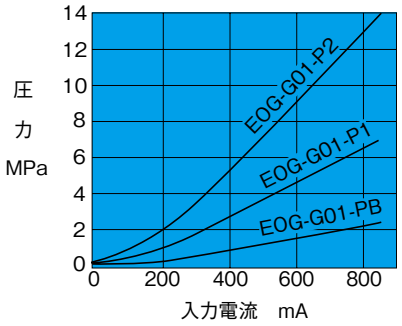


性 能 曲 線

作動油動粘度　32mm²/s

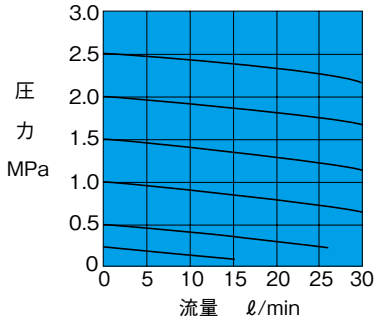
入力電流－圧力特性

EOG-G01

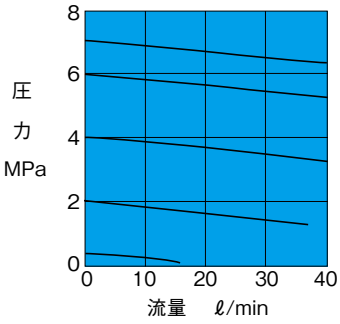


流量－圧力特性

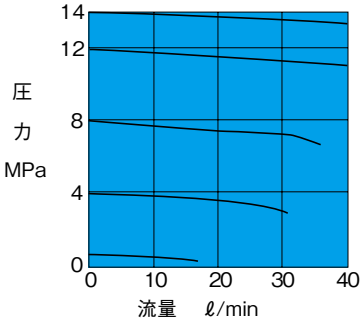
EOG-G01-PB



EOG-G01-P1

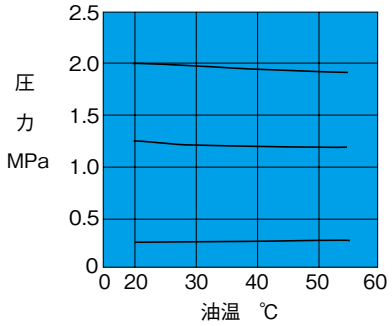


EOG-G01-P2

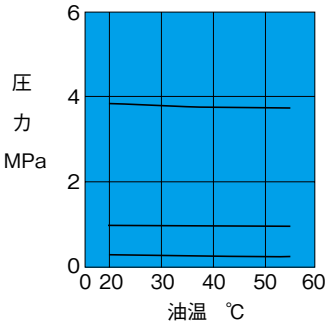


油温特性

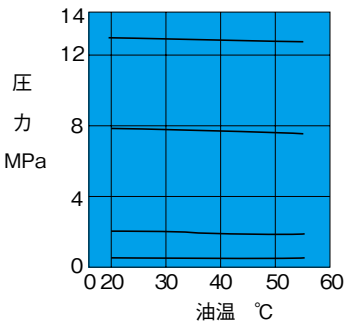
EOG-G01-PB



EOG-G01-P1

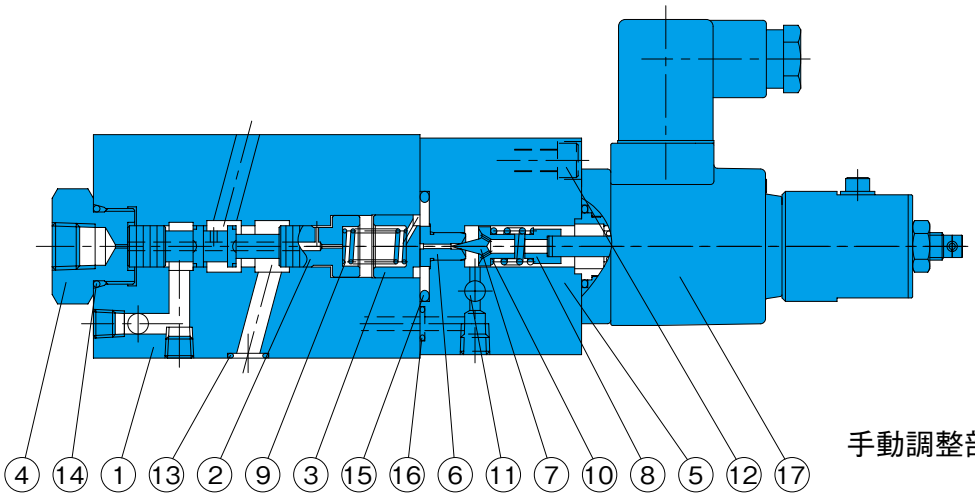


EOG-G01-P2



断 面 構 造 図

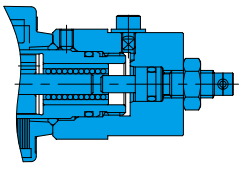
EOG-G01-P∗-11



品番	部品名称
1	ボディ
2	スプール
3	リテーナ
4	プラグ
5	カバー
6	シート
7	ポペット
8	リテーナ
9	スプリング
10	スプリング
11	チョーク
12	スクリュウ
13	Oリング
14	Oリング
15	Oリング
16	Oリング
17	比例ソレノイド

注）コイル形式JD64-D2

手動調整部



シール部品一覧表（キット形式 JBS-G01）

品番	部品名称	部品番号	個数
13	Oリング	AS568-012(NBR-90)	4
14	Oリング	NBR-90 P20	1
15	Oリング	NBR-90 P26	1
16	Oリング	NBR-90 P7	1

注）Oリングの材料及び硬さは、JIS B2401に準じる。