

アクアドリルEXフラットシリーズ

オイルホール3D、5D、ロングシャンク、レギュラ

特長



• 多様な穴あけ加工に対応

傾斜面の穴あけ、座ぐり、バリレス加工、止まりタップ下穴、ガイド穴、フラット底矯正などさまざまな用途に対応

• 抜群の穴あけ性能

剛性と切りくず排出性とを兼ね備えた溝形状
ネガ切れ刃*1とダブルマージン*2を新たに採用し、安定したフラット穴加工が可能

• 幅広い被削材に対応

炭素鋼から合金鋼、型鋼、ステンレス鋼、耐熱合金まで幅広い被削材に対応

ものづくりの現場では、グローバル化による競争がますます激化しており、加工工程の改善による加工能率の向上やコストダウンの要求が高まっています。

アクアドリルEXフラットは、先端をフラット(180°)にした業界初のドリルです。独特な形状加工により穴出口のバリを少なくし、工程の短縮が可能なことから、幅広いユーザーから高い評価を受けています。

今回、アクアドリルEXフラットシリーズに「オイルホール3D、5D」、「ロングシャンク」、「レギュラ」を新たに加え、適用範囲を広げました。レギュラは、従来品の2倍の4D*3までの深さを加工でき、オイルホール3Dと5Dは、銅を高能率に加工できる内部給油方式を採用。切削油を安定供給することで、ステンレスやチタン合金の難削材にも対応できます。ロングシャンクは、突き出し長さが10Dのもので深さ2Dまでと、これまで困難だった深い位置の加工もできます。

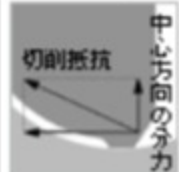
このように“穴加工の常識を変える”新シリーズは、加工が困難な耐熱・耐蝕合金を用いる産業機械や航空機分野などにおいてもさまざまな加工に対応が可能となりました。

今後も、生産性の向上を実現するすぐれた工具を提供し、ものづくりの発展に貢献していきます。

*3 DとはDiameter(直径)の略称で、ドリルの刃部分の直径をあらわします。4Dはドリル直径の4倍をあらわします。

関連リンク

[アクアドリルEXフラット 製品ページ](#)



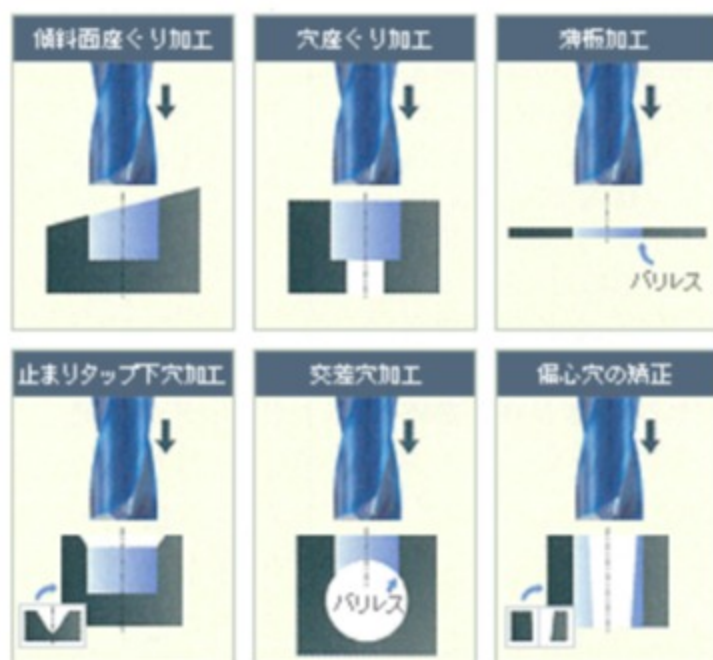
※1 ネガ切れ刃
切削抵抗から内向きの力が生じ、ドリルの回転が安定



※2 ダブルマージン
被削材と4点で接触するため、ドリルがふれにくい



さまざまな加工シーンに対応



追加用途

