

SGタップシリーズ

高汎用・長寿命・安定加工



特長

長寿命で安定ねじ加工

- 不二越独自の高級粉末ハイスとSGコーティングの採用で長寿命を実現。
- 剛性・切りくず排出性向上により安定加工が可能

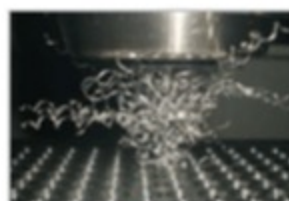
切りくずの噛み込み、巻きつき防止

- 切りくずトラブルの多いスパイラルタップで、太いネック形状を採用しタップと下穴の隙間を最小とすることで切りくずの噛み込みによる突発的な折損を防止

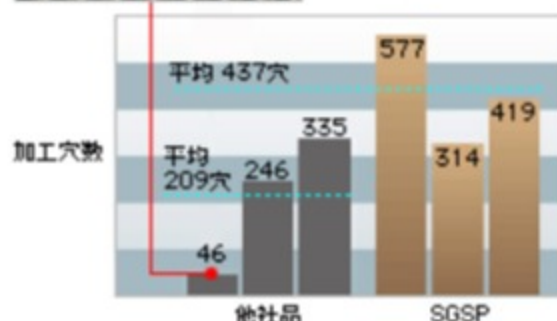
ラインナップ

- スパイラルタップ(主に止まり穴に使用)
寸法範囲:M2~M24
- ポイントタップ(通孔穴に使用)
寸法範囲:M1.4~M24

ステンレス鋼でも長寿命



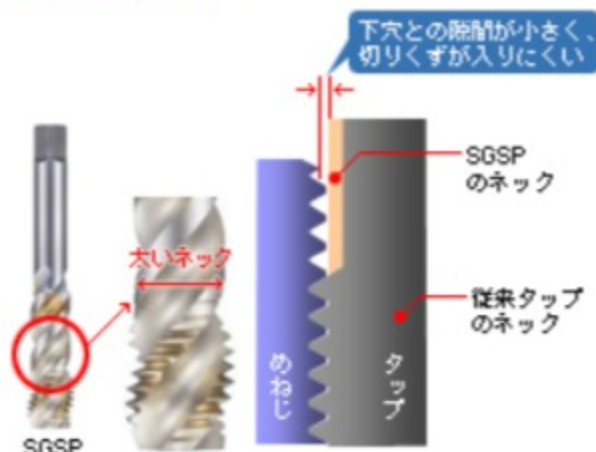
切りくずが絡まり
折損の原因に



切削条件

呼び	M6X1	下穴深さ	19mm (通孔穴)
被削材	SUS304	送り	同期送り
ねじ深さ	12mm	ホルダー	コレットチャック
切削速度	8m/min	切削油剤	水溶性 (外部給油)
下穴径	φ5.1ドリル加工	使用機械	立形M/C BT30

太いネック形状



広範な被削材に対応

SGSP	S50C	SS400	SUS304	A5052
加工状態				
切りくず形状				